



# DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

Zblokowany system indywidualnego  
nastawiania zwrotnic na górkach  
rozrządowych.

DTR-86

SNZ-2

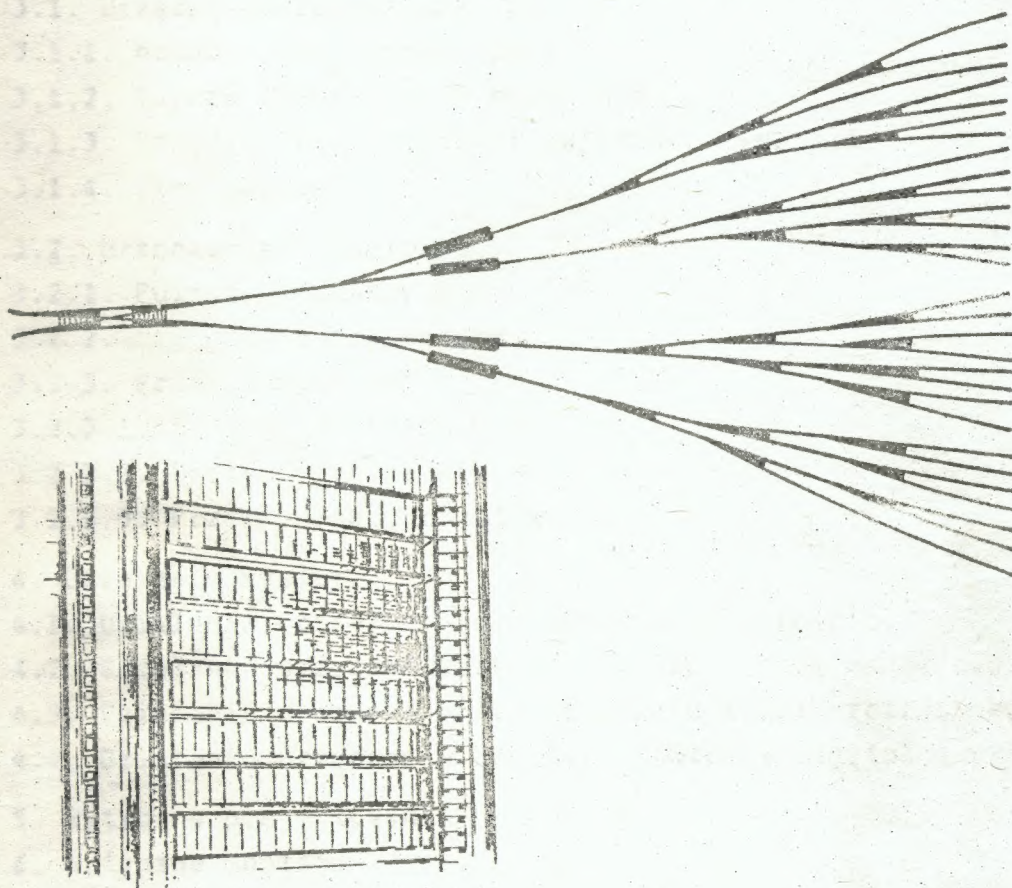
Zamieść

II. stron

53

strona

1



Przed zainstalowaniem urządzeń systemu SNZ-2 należy zapoznać się z niniejszą dokumentacją techniczno-ruchową. Przy obsłudze, konserwacji i przeprowadzeniu napraw należy przestrzegać wytycznych podanych w niniejszej dokumentacji. Dotyczy to przede wszystkim osób odpowiedzialnych za prawidłową pracę systemu SNZ-2 w eksploatacji.



1. Przeznaczenie
2. Charakterystyka techniczna
3. Budowa systemu
  - 3.1. Urządzenia zewnętrzne
    - 3.1.1. Napędy zwrotnicowe EEA-4
    - 3.1.2. Tarcze rozrządowe i manewrowe
    - 3.1.3. Urządzenia do kontroli zajętości zwrotnic
    - 3.1.4. Sieć kablowa
  - 3.2. Urządzenia wewnętrzne
    - 3.2.1. Pulpit nastawczy
    - 3.2.2. Urządzenia zasilające
    - 3.2.3. Przekaznikownia
      - 3.2.3.1. Stojaki przekaznikowe
      - 3.2.3.2. Zestawy przekaznikowe
      - 3.2.3.3. Przekaznice., okablowanie
4. Działanie systemu
  - 4.1. Działanie urządzeń przy nastawianiu zwrotnic
  - 4.2. Działanie urządzeń przy sterowaniu tarczą manewrową
  - 4.3. Działanie urządzeń przy sterowaniu tarczą rozrządową
  - 4.4. Działanie urządzeń w zakresie kontroli zajętości ukresów
5. Wytyczne projektowania
6. Wytyczne montażu
7. Wytyczne regulacji i BHP
8. Normatywy napraw i konserwacji
9. Wykaz podstawowych części zamiennych
10. Instrukcja pakowania i transportu
11. Wykaz załączników
12. Dane adresowe
13. Rysunki



## 1. PRZEZNACZENIE

Urządzenia zblokowanego systemu indywidualnego nastawiania zwrotnic SNZ-2 przeznaczone są do nastawiania zwrotnic w strefie podziałowej górkii rozrządowej. Nastawianie zwrotnic odbywa się za pomocą przycisków znajdujących się na pulpici nastawczym obsługiwanych przez nastawniczego na podstawie karty rozrządowej. Urządzenia systemu umożliwiają również indywidualne nastawianie tarcz manewrowych oraz tarcz rozrządowych. System jest przewidziany do stosowania na stacjach mechanizowanych i automatyzowanych o symetrycznym i niesymetrycznym układzie zwrotnic w strefie podziałowej oraz w rejonach manewrowych stacji rozrządowych lok i kolei przemysłowych.

## 2. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Urządzenia systemu SNZ-2 zrealizowane są w technice przekaźnikowej z użyciem przekaźnika wtykowego typu JRF-5 na napięciu 24V=.

Podstawowe parametry techniczne systemu są następujące;

1. Układ zwrotnic w strefie podziałowej - symetryczny lub asymetryczny
2. Maksymalna prędkość odpręgów w strefie podziałowej zwrotnic - 8,5 m/s
3. Czas przestawiania zwrotnicy - 0.8 s
4. Napięcie zasilania zestawów przekaźnikowych i pulpitu nastawczego - 24 V=
5. Napięcie zasilania napędów zwrotnicowych z tolerancją - 3x380V, 50Hz  
+ 10% do -15%
6. Warunki klimatyczne
  - temperatura pracy dla urządzeń wewnętrznych -263K-323K /-10° do +50°/  
przy wilgotności względnej 80%
  - temperatura pracy dla urządzeń zewnętrznych - 233K-343K /-40 do + 70° C/  
przy wilgotności względnej do 100%.



### 3. BUDOWA SYSTEMU

System SNZ-2 składa się z urządzeń zewnętrznych i wewnętrznych. Urządzenia zewnętrzne stanowią:

- napęd zwrotnicowy szybkobieżny z silnikiem trójfazowym typu EEA-4,
- tarcza manewrowa,
- tarcza rozrządowa,
- urządzenia do kontroli zajętości zwrotnic /obwody torowe typu otwartego, liczniki osi/
- armatura kablowa,

Urządzenia wewnętrzne stanowią:

- nastawnicownia /pulpit nastawczy, tablica kontrolna, tablica bezpieczników/,
- przełącznikownia /urządzenia zblokowane w zestawy przełączników ECH-3 umieszczone na stojakach BDH/
- rozdzielnia /urządzenia zasilające,
- siłownia /zespół spalinowo - elektryczny/
- akumulatorownia / bateria akumulatorów na napięcie 24V/-.

#### 3.1. Urządzenia zewnętrzne

##### 3.1.1. Napędy zwrotnicowe EEA-4

W systemie SNZ-2 zastosowane są elektryczne napędy zwrotnicowe EEA-42103 z silnikiem trójfazowym szybkobieżny, z zamknięciami wewnętrznymi. Elektryczny napęd zwrotnicowy EEA-4 przystosowany jest do zabudowy na umocowaniu typu EEP-1. Napęd zwrotnicowy EEA-42103 charakteryzuje się następującymi zaletami, w stosunku do wcześniej stosowanych napędów JEA-29

- a/ wyższa trwałość,
- b/ krótszy czas przestawiania co umożliwia skrócenie przed-iglicowego odcinka izolowanego i całej strefy podziałowej górki rozrządowej,
- c/ większa siła nastawcza napędu zwrotnicowego korzystna w ciężkich warunkach zimowych,



d/ zblokowanie głównych zespołów daje szybkowymienność części,

e/ dzięki zamknięciom wewnętrznych w napędzie uniezależnienie się od stanu zamknięcia w rozjeździe.

Przy napędach zwrotnicowych EEA-4 z zamknięciami wewnętrznymi należy stosować izolowane usztywnienia opornic w rozjeździe zgodnie z DTR na EEP-1 i EEA-4.

### 3.1.2. Tarcze rozrządowe i manewrowe

W systemie stosowane są następujące sygnalizatory:

- tarcze rozrządowe
- tarcze manewrowe

Urządzenia systemu umożliwiają sterowanie z pulpitu nastawczego tarczami rozrządowymi TR umieszczonymi na grzbiecie górki, jak również tarczami manewrowymi Im znajdującymi się w obszarze górki rozrządowej /tory kierunkowe/.

### 3.1.3. Urządzenia do kontroli zajętości zwrotnic

System SNZ-2 jest uniwersalny i może współpracować z urządzeniami do kontroli zajętości zwrotnic jak:

- obwód torowy typu otwartego z przekaźnikiem R 15,
- licznikowy układ kontroli zajętości odcinków torowych typu EOL-1,
- inne urządzenia.

### 3.1.4. Sieć kablowa

Sieć kablową systemu stanowią kable sygnalizacyjne YKSY oraz armatura kablowa /skrzynki kablowe JVA-1 itp./.

Kable sygnalizacyjne powinny być prowadzone w kanałach kablowych przewidziabych do kabli urządzeń zrk i automatyki.

## 3.2. Urządzenia wewnętrzne

### 3.2.1. Pulpit nastawczy

W zależności od stopnia /poziomu/ automatyzacji procesu grawitacyjnego rozrządzania odpręgów na górcie rozrządowej w systemie SNZ-2 zastosowany może być następujący pulpit nastawczy;

- nastawnica kostkowa AC-20



### --pulpit zintegrowany EAB-3

Nastawnica kostkowa AC-20 stosowana jest powszechnie w prze-  
kazywanych urządzeniach zrk. Natomiast pulpit zintegrowany  
EAB-3 stosowany jest na górkach rozrządowych zautomatyzowanych  
lub przewidzianych do zautomatyzowania.

Pulpit ten jednoczy /integruje/ w sobie obie funkcji sterowa-  
nia na górze rozrządowej tj:

- nastawianie zwrotnic
- sterowanie hamulcami torowymi odstępowymi i docelowymi.

### 3.2.2. Urządzenia zasilające

Dla potrzeb systemu SNZ-2 należy stosować urządzenia zasilają-  
ce w zasadzie nie odbiegające od obecnie stosowanych na PKP.  
Jedynie dla potrzeb elektrycznych napędów zwrotnicowych ECA-4  
należy stosować transformator zasilający trójfazowy grupowy  
o mocy 20 KVA. W akumulatorowni znajdować się powinna bateria  
akumulatorów 24V= o pojemności 200Ah zasilająca zestawy prze-  
kazywanych systemu.

Dla zabezpieczenia się przed skutkami przerw w zasilaniu  
energetycznym w siłowni znajdować się powinien zespół spalino-  
wo - elektryczny.

### 3.2.3. Przełącznikownia

#### 3.2.3.1. Stojaki przełącznikowe

Urządzenia w przełącznikowni umieszczane są na stojakach  
przełącznikowych typu BDH-159, jedno lub dwustronnych.

Na stojakach jednostronnych można aparaturę instalować z  
jednej strony natomiast na stojakach dwustronnych z obydwu  
stron.

Na stojakach umieszczane są:

- zestawy przełącznikowe ECH-3
- zestawy bezpiecznikowo - sygnalizacyjne
- przełącznice
- drabinki kablowe
- kable połączeniowe.



Stojak BDH-159 jednostronny posiada z prawej strony maksymalnie 57 miejsc /pól/ wtykowych przeznaczonych do wyposażenia we wtyki kablowe .

Wyposażenie stojaka w przełącznicę lub zestaw bezpiecznikowo - sygnalizacyjny zmniejsza ilość pól wtykowych do 51.

Pola wtykowe numerowane są od góry stojaka od 1 do 57.

Stojak BDH-159 dwustronny posiada dwukrotnie większą ilość pól wtykowych.

Zamontowany na stojaku zestaw przekaźnikowy ECH-33... zajmuje 3 pola wtykowe a np. ECH-36 - 6 pól.

Druga cyfra w oznaczeniu zestawu określa jego szerokość odpowiadającą ilości pól wtykowych.

Z każdym zestawem przekaźnikowym ECH-3 dostarczany jest zespół tożsamościowy, który należy zamontować na stojaku w odpowiednim polu wg rys. 4-93489. Zespół ten uniemożliwia włożenie zestawu przekaźnikowego w niewłaściwe dla niego pole na stojaku.

Sposób montażu stojaków podaje DTR-75/BDH-159.

Przykładowe rozmieszczenie stojaków w przekaźnikowni dla systemu SNZ-2 pokazano na rys.20.

### 3.2.3.2. Zestawy przekaźnikowe

Do systemu SNZ-2 należą zestawy przekaźnikowe:

- zestaw wykonawczy zwrotnicy ZWA /ozn.fabr. ECH-33108/
- zestawy tarcz manewrowych TMA i TMB /ozn.fabr.ECH-33109 i ECH-33106/
- zestaw tarczy rozrządowej TRA /ozn.fabr.ECH-33110/
- zestaw pośredniczący ZLB /ozn.fabr. ECH-33111/
- zestaw kontroli zajętości ukresów UKA /ozn.fabr.ECH-33105/
- zestaw pośredniczący PZA /ozn. fabr. ECH-36105/

Zestaw przekaźnikowy ECH-33108 /ZWA/ jest przeznaczony do sterowania szybkobieżnymi napędami zwrotnicowymi typu EEA-42103 z silnikami trójfazowymi 3 x 380/220V instalowanymi w strefie podziałowej górki rozrządowej. Zestaw realizuje następujące funkcje:



- przestawienie napędu z położenia "+" do położenia "-" i odwrotnie
- kontrolę położenia napędu
- kontrolę rozprucia zwrotnicy
- kontrolę czasu przestawiania zwrotnicy
- samoczynny powrót napędu do położenia wyjściowego przy przekroczeniu czasu przestawiania
- kontrolę czasu samoczynnego powrotu napędu
- blokowanie układu sterowania przy przekroczeniu czasu samoczynnego powrotu
- zamknięcie zwrotnicy w dowolnym położeniu
- kontrolę zajętości zwrotnicowych odcinków izolowanych
- sygnalizację na pulpicie położenia, rozprucia i zamknięcia zwrotnicy.

Zestawy tarcz manewrowych TMA i TMB

Tarcze manewrowe mają dwa różne zestawy przełącznikowe:

- zestaw tarczy manewrowej TMA /ECH-33109/
- zestaw tarczy manewrowej przelotowej TMB /ECH-33106/

Zestawy przełącznikowe TMA i TMB przeznaczone są do sterowania dwoma tarczami manewrowymi każdy.

Zestawy realizują następujące funkcje:

- sterowanie dwoma tarczami manewrowymi
- kontrolę i zamknięcie drogi przebiegu manewrowego z wykluczeniem przebiegów sprzecznych
- sygnalizację stanów tarcz manewrowych.

Zestaw TMA uniemożliwia w układzie geograficznego połączenia zestawów TMA i ZLB zamknięcie zwrotnic za pomocą tarczy manewrowej dla kierunku przeciwnego.

Zestaw TMB umieszczony w układzie geograficznego połączenia pomiędzy zestawami TMA umożliwia realizację przebiegów manewrowych o skróconej drodze przebiegu t.j. od TMA do TMB przy jednoczesnym zamknięciu zwrotnic poza tarczą manewrową obsługiwaną przez zestaw przełącznikowy TMB z wykluczeniem przebiegów sprzecznych.



Zestaw tarczy rozrządowej TRA jest przeznaczony do sterowania tarczą rozrządową. Zestaw realizuje następujące funkcje:

- dawanie zgody na rozrząd do <sup>posterunku</sup> starszego ustawiacza /SV/
- sterowanie obwodem tarczy rozrządowej
- wykluczenie przebiegów sprzecznych
- zamknięcie zwrotnic ochronnych
- współpraca z posterunkiem SV w zakresie zwolnienia zgody na rozrząd i sterowania wskazaniemi tarczy rozrządowej.

Zestaw pośredniczący ZLB /ECH-33111/ służy do utwierdzenia zwrotnic leżących w drodze przebiegu manewrowego i uniemożliwia ich przestawienie na czas ustawienia przebiegu manewrowego. Zestaw zawiera sześć identycznych sekcji, każda przyporządkowana jednej zwrotnicy.

Zestaw kontroli zajętości ukresów UKA /ECH-33105/ umożliwia kontrolę zajętości ukresów w ostatniej strefie podziałowej zwrotnic. Jeden zestaw umożliwia kontrolę 17 ukresów. W zestawie tym zastąpiono przekaźniki R15 stosowane do kontroli zajętości w obwodach torowych otwartych na górkach rozrządowych przekaźnikiem typu ERF-55901.

Zestaw pośredniczący PZA /ECH-36105/ umożliwia jedno przyciskową obsługę zwrotnic zawiera piętnaście identycznych układów, z których każdy obsługuje jeden zestaw zwrotnicowy ZWA. Każde naciśnięcie przycisku zwrotnicowego na pulpicie powoduje zmianę położenia napędu na przeciwnie.

#### 3.2.3.3. Przełącznice, okablowanie

W systemie SNZ-2 występują przełącznice: KPSK, KPSL, PIMA i PIM.

Przełącznica KPSK służy do rozdziału zasilania oraz powiązań zestawów wykonawczych zwrotnicy ZWA /ECH-33108/ w liczbie 15 sztuk z pulpitem nastawczym oraz innymi zestawami funkcjonalnymi systemu SNZ-2.



Budowa przełącznicy jest sekcyjna. Jedna sekcja służy do powiązania trzech zestawów ZWA z pulpitem. Z każdej sekcji wyprowadzone są sygnały do powiązań z innymi zestawami przekaźnikowymi systemu. Sygnały te są zebrane na gniazdach 82,83 i 84 przełącznicy. Przez gniazdo 81 jest doprowadzone zasilanie do poszczególnych sekcji i dalej do zestawów ZWA.

Przełącznica KPSL służy do rozdziału zasilania oraz powiązań zestawów tarcz manewrowych TMA /ECH-33109/ i TMB /ECH-33106/ w liczbie 16 sztuk /przy czym każdy zestaw zawiera dwa komplety aparatury dla dwóch tarcz manewrowych/ z pulpitem nastawczym oraz innymi zestawami przekaźnikowymi systemu SNZ-2,.

Budowa przełącznicy jest sekcyjna. Jedna sekcja służy do powiązania czterech zestawów TMA /TMB/ z pulpitem. Z każdej sekcji wyprowadzone są sygnały do powiązań z innymi zestawami przekaźnikowymi systemu. Sygnały te są zebrane w gniazdach 82,83 i 84. Przez gniazdo 81 jest doprowadzone zasilanie do poszczególnych sekcji i dalej do zestawów tarcz manewrowych TMA /TMB/.

Przełącznica PIMA służy do rozdziału zasilania oraz powiązań 15 zestawów ZWA z jednym zestawem PZA oraz z pulpitem nastawczym i innymi zestawami funkcjonalnymi systemu SNZ-2. Budowa przełącznicy jest sekcyjna. Jedna sekcja służy do połączenia 7 a druga 8 zestawów ZWA z pulpitem.

Z każdej sekcji wyprowadzone są sygnały do powiązań z innymi zestawami przekaźnikowymi systemu. Sygnały te są zebrane na gniazdach 80,82,83 i 84 przełącznicy.

Przez gniazdo 81 jest doprowadzone zasilanie do poszczególnych sekcji i dalej do zestawów ZWA i PZA. Gniazdo 79 przewidziane jest do zakładania wtyku programującego okablowanego wg schematu wykonanego przez projektanta.

Przełącznice KPSK, KPSL i PIMA są zabudowane w postaci ramy przystosowanej do zamocowania na stojaku typu BDH-159, na której umieszczone są gniazda wtykowe przeznaczone do współpracy z kablami typu EVK-1. Wszystkie kable doprowadza się do przełącznicy od góry. Przełącznice należy umieszczać na górze stojaka BDH-159 /pola 1-5/.



Przełącznica PIM służy do rozdziału zasilania oraz po-  
wiązań zestawów tarcz rozrządowych TRA, zestawów pośred-  
niczących ZLB oraz zestawów kontroli zajętości ukresów z  
pulpitem nastawczym i z pozostałymi zestawami przekaźni-  
kowymi systemu SNZ-2. Przełącznica PIM jest elementem  
systemu SNZ-2 kablowanym indywidualnie według schematu  
wykonanego przez projektanta.

Połączenia między zestawami a przełącznicą oraz między  
przełącznicą a pulpitem wykonywane są za pomocą kabli  
EVK-1. W systemie SNZ-2 stosowane są kable

EVK-14002	}	40 - żyłowe
EVK-14004		
EVK-18001	}	80 - żyłowe
EVK-18003		

Połączenia między zestawami a głowicą kablową do urzą-  
dzeń zewnętrznych wykonywane są indywidualnie wg schema  
tu wykonanego przez projektanta.

#### 4. DZIAŁANIE SYSTEMU

System umożliwia indywidualne nastawianie zwrotnic, tarcz ma-  
newrowych i rozrządowych za pomocą przycisków zlokalizowanych  
na pulpicie nastawczym.

Sterowanie zwrotnicą jest realizowane przez zestaw przekaźni-  
kowy ZWA, który umożliwia przestawianie zwrotnicy, zamknię-  
cie indywidualne w każdym z położen oraz sygnalizację położe-  
nia i rozprucia. W przypadku zastosowania jednoprzyciskowego  
sterowania /np. z pulpitu zintegrowanego EAB-3/ należy stos-  
wać zestawy ZWA łącznie z zestawem pośredniczącym PZA.

Sterowanie ręczne<sup>ma</sup> zawsze priorytet nad sterowaniem automatycz-  
nym. Sterowanie tarczą manewrową jest realizowane przez zestaw  
przekaźnikowy TMA lub TMB, który umożliwia również kontrolę  
i utwierdzenie drogi przebiegu manewrowego oraz sygnalizację  
pracy tarczy manewrowej. Po uprzednim ustawieniu zwrotnic w  
odpowiednie położenie i wstrzymaniu rozrządu /t.j. przy sygna-  
le "PCHANIE ZABRONIONE" na tarczy rozrządowej/ jest możliwe  
podanie tarczy manewrowej na sygnał "JAZDA MANEWRÓWA DOZWOŁONA"  
co powoduje utwierdzenie wszystkich zwrotnic leżących w dro-  
dze przebiegu przez zestaw ZLB.



Sterowanie tarczą rozrządową jest realizowane przez zestaw TRA, którego zadaniem jest również dawanie zgód na rozrząd do posterunku starszego ustawiacza oraz współpracy z nim w zakresie zwolnienia zgody.

Nastawienie odpowiedniego sygnału na tarczy rozrządowej, którą bezpośrednio obsługuje starszy ustawiacz jest uzależnione od otrzymania zgody nastawni rozrządowej pod warunkiem nieprowadzenia w tym czasie przebiegów manewrowych.

Zestaw UKA umożliwia kontrolę zajętości ukresów w ostatniej strefie podziałowej zwrotnic.

#### 4.1. Działanie urządzeń przy nastawianiu zwrotnic

##### 4.1.1. Sterowanie z pulpitu AC-20 /dwuprzyciskowe/

W stanie zasadniczym /zwrotnica w położeniu "+"/ w zestawie wzbudzone są przekaźniki /patrz rys.nr 1 i 2/  $N_{w+}$ ,  $T_1$ ,  $T_2$ ,  $K_{n+}$ ,  $Z_z$ . W celu przestawienia zwrotnicy do położenia "-" należy nacisnąć przycisk "-" zwrotnicy na pulpicie co powoduje wzbudzenie przekaźnika  $P_{p-}$ . Przekaźnik  $P_{p-}$  zamyka obwód odwzbudzenia przekaźnika  $N_{w+}$ , który przechodzi w stan bierny. Styki bierne przekaźników  $N_{w+}$  i  $N_{w-}$  zamykają obwód wzbudzenia przekaźnika K który po wzbudzeniu stykiem biernym przerywa obwód odwzbudzenia przekaźnika  $N_{w+}$  /-/ a czynnym zamyka ich obwód wzbudzenia. Równocześnie odwzbudza się przekaźnik  $K_{n+}$ . zostaje zamknięty obwód wzbudzenia przekaźnika  $N_w$ . Wzbudzenie przekaźnika  $N_{w-}$  zamyka obwód wzbudzenia stycznika N- co powoduje zamknięcie obwodu nastawczego i przepływ prądu, który powoduje uruchomienie napędu, przestawiania zwrotnicy i także podtrzymanie /przez transformator i prostownik/ przekaźnika K w stanie wzbudzonym. Napęd przechodzi do położenia "-" i stykami kołyski przerywa obwód nastawczy co powoduje odpadnięcie przekaźnika K, stycznika N+ i wzbudzenie przekaźnika  $K_{n-}$ . Na pulpicie sygnalizowane jest położenie "-".

Cykl przestawiania zwrotnicy w położenie "+" jest analogiczny, z tym że biorą w nim udział przekaźniki o odwrotnych oznaczeniach /"+" zamiast "-"/.



W trakcie realizacji cyklu przestawiania kontrolowany jest czas przestawiania przez przełącznik T1. Wzbudzone /i podtrzymywane / przełączniki  $P_p$ ,  $N_w$  i K odcinają "-" zasilanie a czas odpadnięcia przełącznika określony jest przez parametry obwodu złożone z kondensatora C1 i opornika K1 oraz napięcie zasilania i parametry przełącznika T1. Jeżeli w czasie /ok.1s/ określonym przez w/w czynnik napęd nie uzyska położenia końcowego następuje odwzbudzenie przełącznika T1, którego styki włączone w obwody sterowania przełączników  $N_{w+}$  i  $N_{w-}$  oraz styczników  $N_+$ ,  $N_-$  powodują włączenie napięcia nastawczego dla kierunku przeciwnego. Styk przełącznika T1 odcina zasilanie przełącznika T2 którego czas odpadania określony jest przez dodatkowe elementy R2 i C2 oraz napięcie zasilania i parametry przełącznika. Jeżeli w wymaganym czasie /ok.-1s/ napęd nie uzyska położenia wyjściowego następuje odwzbudzenie przełącznika T2 i odcięcie /jego stykami/ możliwości sterowania przełącznikami nastawczymi i stycznikami.

W celu uruchomienia napędu należy go przekorbować do położenia zgodnego ze stanem przełączników nastawczych / $N_{w+/-}$ / tzn. do uzyskania kontroli na pulpicie. Konieczność przekorbowania daje możliwość ustalenia przyczyny nieprawidłowej pracy napędu /rozjazdu/.

Po uzyskaniu kontroli można ponownie sterować napędem z pulpitu. W celu zamknięcia zwrotnicy w położeniu "+" /lub "-"/ należy nacisnąć odpowiedni przycisk "+" lub "-" a następnie przycisk zamykania ZZ co powoduje odwzbudzenie przełącznika \*Zz uniemożliwiając sterowanie przełącznikami  $N_{w+/-}$ . Zwolnienie zamknięcia wymaga naciśnięcia przycisku "+" lub "-" i równocześnie przycisku zwalniającego "Oz".

W przypadku uszkodzenia odcinka izolowanego sterowanie ręczne możliwe jest przy równoczesnym użyciu przycisku bocznikowania izolacji "I<sub>z</sub>".

Sygnalizacja rozprucia realizowane jest przez przełącznik  $K_o$ , który wzbudza się przy: braku sterowania z pulpitu / $P_{p+}$  i  $P_{p-}$  w stanie biernym/ i utracie kontroli / $K_{n+}$  i  $K_{n-}$  w stanie biernym/ przy zajętych odcinku zwrotnicowym.



Likwidacja sygnalizacji następuje przez naciśnięcie przycisku \*K<sub>0</sub> na pulpicie co powoduje, że przełącznik K<sub>0</sub> przechodzi w stan bierny jeżeli nie jest zajęta izolacja i nastąpi uzyskanie kontroli położenia zwrotnicy.

Sygnalizacja na pulpicie nastawczym.

Układ sterowania i kontroli sygnalizuje na pulpicie nastawczym następujące stany zwrotnicy:

- a/ białe światło w szczelinie "+", zwrotnica w położeniu "+" przy niezajętym izolowanym odcinku zwrotnicowym,
- b/ białe światło w szczelinie "-", zwrotnica w położeniu "-" przy niezajętym izolowanym odcinku zwrotnicowym,
- c/ czerwone światło w szczelinie "+", zwrotnica w położeniu "+" przy zajętym izolowanym odcinku zwrotnicowym,
- d/ czerwone światło w szczelinie "-", zwrotnica w położeniu "-" przy zajętym odcinku izolowanym zwrotnicowym,
- e/ czerwone światło migające w obu szczelinach - oraz białe światło w lampce przy przycisku kasowania i rozprucia - rozprucie zwrotnicy,
- f/ szczeliny "+" i "-" nieoświetlone - brak kontroli,
- g/ czerwone światło w lampce zamknięcia - zamknięcie zwrotnicy,
- h/ białe światło w lampce zamknięcia - zwrotnica utwierdzona w przebiegu manewrowym,
- j/ czerwone światło migające w lampce zamknięcia - zwrotnica zablokowana z powodu przekroczenia czasów przestawiania /T2 w stanie biernym/.

Programowanie zestawu

Układ elektryczny zestawu powstał tak zaprojektowany, że zestaw może pracować zarówno w układach ręcznego indywidualnego nastawiania zwrotnic na górcie rozrządowej jak również w systemach snz dowolnego typu. Ponieważ zastosowanie zestawu snz wymaga wprowadzenia do logiki zestawu pewnych zależności, niektóre punkty układu zestawu zostały wprowadzone na zaciski programowe.



Programowanie zestawu realizowane jest przez zakładanie zwieraczy na zaciski programowe. Zwieracze mogą być zakładane bezpośrednio w gniazdach przekaźników JRF /ERF/ i R15 po ich wyjęciu / oznaczenia na schemacie ideowym Z1-Z3/ lub na zaciskach programowych umieszczonych w zespołe transformatora TR /oznaczenia na schemacie ideowym Pr1-Pr5/. Programowanie zestawu przekaźnikowego wykonuje się następująco:

1. Przy indywidualnym nastawianiu zwrotnic bez tarcz manewrowych,

założyć: Pr1 - dla umożliwiania bocznikowania izolacji odcinka zwrotnicowego

Pr2 - w celu zmostkowania zależności IzII

Z1- ze względu na brak Iz II

mostek między końcówkami 1 gniazda wyjściowego 164-168 /zwykle mostek ten wykonuje się na przełącznicy stojaka/.

2. Przy indywidualnym nastawianiu zwrotnic z tarczami manewrowymi,

założyć: Pr3 - dla wprowadzenia zależności od tarcz manewrowych

3. Przy samoczynnym nastawianiu zwrotnic bez tarcz manewrowych lub z tarczami manewrowymi nie wykonuje się żadnych zwarć programujących.

4. Przy braku zamknięcia zwrotnicy należy założyć Z2, Z3 bocznikujące zestyki przekaźnika Zz.

5. Pr4 zakłada się gdy zestaw ZWA pracuje samodzielnie. Pr5 nie zakłada się w przypadku powiązań z urządzeniami stacyjnymi.

Zwieracze Pr1-Pr5 wykonuje się po zdjęciu pokrywy ze styczników i transformatora a zwieracze Z1-Z3 po zdjęciu tylnej pokrywy zestawu. Zwieracze należy lutować.

Rozmieszczenie końcówek dla zwieraczy Pr1-Pr5 patrz rys. 3. Wyszczególnienie niezbędnych dla właściwej pracy zestawu zwieraczy programowych powinno być podane każdorazowo w projekcie technicznym urządzeń srk.



Uzależnienia od tarcz manewrowych, rozrządowych oraz sw. innych urządzeń stacyjnych wprowadzone są w obwody sterowania przekaźników  $N_{W+}$  i  $N_{W-}$ .

#### 4.1.2. Sterowanie z pulpitu zintegrowanego EAB-3

Sterowanie zwrotnicą z pulpitu zintegrowanego typu EAB-3 odbywa się za pomocą jednego przycisku. Każde naciśnięcie przycisku powoduje zmianę położenia zwrotnicy.

Prawidłowe sterowanie zestawem ZWA zapewnia zestaw pośredniczący PZA /ECH-36105/ w którym znajdują się układy przekaźnikowych "dwójek liczących". Schemat oraz ideę połączenia pulpitu zintegrowanego z zestawem ZWA za pomocą wym. wyżej zestawu pośredniczącego przedstawia schemat na rys.4

Działanie zestawu PZA jest następujące:

##### Stan zasadniczy

W stanie zasadniczym, odpowiadającym położeniu "+" zwrotnicy, wszystkie przekaźniki układu znajdują się w stanie biernym.

##### Ręczne przestawienie zwrotnicy do położenia "-"

Jeżeli napęd zwrotnicowy znajduje się w położeniu "+" a układ znajduje się w stanie zasadniczym to naciśnięcie przycisku zwrotnicowego PZ na pulpicie powoduje :

- odcięcie +24V od wejścia 142
- podanie -24V na wejście 102 i dalej na cewki przekaźnika  $p_{P1}$  oraz cewkę czynną  $P+/-1$ ,
- wzbudzenie przekaźnika  $P+/-1$
- wzbudzenie przekaźnika  $p_{P1}$
- podanie -24V z wejścia 174 przez zestyki: 1 przekaźnika  $p_{P1}$  i 2  $P+/-1$  na wejście 201 i dalej do zestawu zwrotnicowego ZWA na przekaźnik  $P_{p-}$  co powoduje zainicjowanie przestawienia zwrotnicy do położenia "-".

Ponadto wzbudzenie przekaźnika  $p_P$  odcina /zestyki 5 i 6/ możliwość sterowania zwrotnicą z systemu samoczynnego nastawiania zwrotnic oraz blokuje /zest. 7 i 8/ układ kontroli mprucia.

Zwolnienie przycisku zwrotnicowego powoduje:

- odcięcie -24V z wejścia 102 i z cewek przekaźników  $p_P$



i P+/-,

- podanie + 24V na wejście 142,
- wzbudzenie przekaźnika R i podtrzymanie go przez obwody utworzone z zestyków przekaźników P+/- i R,
- odwzbudzenie przekaźnika  $P_P$ .

Ręczne przestawienie zwrotnicy do położenia "+"

Jeżeli zwrotnica znajduje się w położeniu "-" to naciśnięcie przycisku PZ powoduje:

- odcięcie +24V z wejścia 142
- podanie -24V na wejście 102 i na cewki  $P_P$  i P+/-, przekaźnik R jest podtrzymywany przez obwody złożone z własnych styków i "-24V" z wejścia 102,
- wzbudzenie przekaźnika P+/-
- wzbudzenie przekaźnika  $P_P$
- podanie "-24V" na wejście 202 i dalej na przekaźnik  $P_P$  w zestawie Z.A, co inicjuje przestawianie zwrotnicy do położenia "+". Układ det. SNZ i obwody rozprucia są identyczne jak w p-koie 3.2.

Zwolnienie przycisku zwrotnicowego powoduje:

- odcięcie -24V od wejścia 102 i odwzbudzenia przekaźnika R a następnie  $P_P$ .

Układ przechodzi do stanu zasilniczego.

Pozostałe funkcje realizowane są w sposób analogiczny do opisanego w pktcie 4.1.1. ponieważ zestaw PZA realizuje również funkcję powtarzacza przycisku zwrotnicowego.

Należy zwrócić uwagę, że na pulpicie zintegrowanym przyciski J+, Ko, STOP, Zw, M są przyciskami grupowymi i nie są płaskowane. Dla zabezpieczenia i rejestracji zdarzeń bieżącego irotaacji /t.j. użycie J+ przy przestawianiu zwrotnicy jest zaliczone przez specjalny licznik oddzielny dla każdej zwrotnicy, a użycie Ko jest zaliczone na jednym liczniku wspólnym dla wszystkich zwrotnic.



#### 4.2. Działanie urządzeń przy sterowaniu tarczą manewrową

Dla realizacji procesu ustawienia i zwolnienia drogi przebiegu manewrowego oraz utwierdzenia zwrotnic leżących na drodze przebiegu manewrowego zestawy tarcz manewrowych /ECH-33109 lub ECH-33106/ biorące udział w tym procesie połączone są między sobą pięciodrutowymi przewodami. Połączenia te muszą być uzależnione od położenia zwrotnic leżących na drodze przebiegu, co jest realizowane za pomocą powtarzaczy przekształtków kontroli położenia zwrotnicy  $pKn+$  i  $pKn-$ , znajdujących się w zestawie ZLB /ECH-33111/ /patrz schemat nr rys. 12 i 13/. Ustawienie drogi przebiegu manewrowego wymaga utwierdzenia zwrotnic znajdujących się w tym przebiegu, co jest realizowane przez przekładniki utwierdzenia  $U_z$ .

Utwierdzenie zwrotnic manewrowych wykonuje się przez ustawienie zwrotnic zgodnie z zadaną drogą przebiegu i naciśnięciu przycisku  $T_m$  wybranej tarczy manewrowej. Naciśnięcie przycisku  $T_m$  /patrz rysunki 5 + 6/ powoduje wzbudzenie przekładnika  $ST_m$ . Wzbudzenie go powoduje podanie zasilania na cewkę bierną przekładnika  $U_{tm}$ . Przejście w stan bierny przekładnika  $U_{tm}$  powoduje wysłanie sygnału utwierdzenia drogi przebiegu  $U_z$  /zaskłnięci zwrotnic przez zwolnienie przekładników  $U_z$  w zestawach ZLB/. Dokonywane jest również wykluczenie tarcz manewrowych kierunku przeciwnego przez przejście w stan bierny przekładnika  $U_{ktm}$ . Stan bierny przekładnika  $U_{tm}$  oraz przyjscie sygnału utwierdzenia drogi przebiegu powoduje wzbudzenie przekładnika  $SP_{tm}$ . Na sygnalizatorze wyświetlony jest sygnał "Jazda manewrowa dozwolona".

Rozwiązanie przelazowe manewrowe następuje po wyciągnięciu przycisku  $T_n$  wybranej tarczy. Powoduje to zwolnienie przekładnika  $ST_n$  i wzbudzenie przekładnika  $Pz_{tn}$ . Styki tych przekładników uruchamiają przekładnik  $U_{tn}$ , co przy wzbudzonym  $Pz_{tn}$  powoduje wysłanie sygnałów zwolnienia /wzbudzają się  $U_{ktm}$  w TMA/TMB/ oraz  $U_z$  w ZLB/. Na sygnalizatorze wyświetlony zostaje sygnał "Jazda manewrowa zabroniona".

Przy sterowaniu tarczą manewrową z pulpitu zintegrowanego należy nacisnąć:

- przycisk tarczy /adresowy/ i przycisk "manewr" w celu ustawienia przebiegu,
- przycisk tarczy /adresowy/ i przycisk "Zw" w celu zwolnienia przebiegu manewrowego.



Na pulpicie sygnalizowane są:

- jazda manewrowa zabroniona - światło niebieskie
- jazda manewrowa dozwolona - światło białe
- naciśnięcie  $Tm$ : ustawienie przebiegu manewrowego - lampka biała.

W zależności od usytuowania tarcz względem toru /rysunek 9/, należy we wtyku programowym wykonać mostki wg tabeli.

Tarcza		$Tm1$				$Tm2$			
Mostek		Z1	Z2	Z3	Z4	Z5	Z6	Z7	Z8
Położenie	L	x	x			x	x		
	P			x	x			x	x

Dla zapewnienia prawidłowej pracy obwodu kontroli i sygnalizacji na pulpicie świateł tarczy manewrowej należy dokonać regulacji obwodów zgodnie z poniższym opisem.

#### Regulacja obwodów kontroli świateł

Regulacji obwodów kontroli świateł dokonuje się w celu dobrania właściwych warunków pracy żarówek na pulpicie w zależności od wielkości prądu w obwodach zasilania żarówek sygnalizatora.

W celu przeprowadzenia regulacji należy:

a/ włączając amperomierz między zaciski 11-12 transformatora regulowanego obwodu wg rys. dokonać pomiaru prądu dla danego światła,

b/ na podstawie odczytanej wartości prądu założyć mostki na transformatorze wg tabeli 2.

światło	Prąd /mA/	mostki /zaciski transformatora/					
		M1 11-12	M2 11-14	M3 43-33	M4 43-34	M5 44-34	M6 44-33
1	2	3	4	5	6	7	8
biała	175 ÷ 230	x			x		
	230 ÷ 300	x			x	x	
	300 ÷ 350		x	x			

./.



1	2	3	4	5	6	7	8
niebieskie	250÷310	x			x	x	
	310÷380		x	x			
	380÷450		x	x			

Tabl.2 Dobór mostków w obwodach kontroli świateł.

W przypadku, gdy zestaw IMA /IMB/ znajduje się na słupku podwójnym i dostęp do tyłu zestawu jest niemożliwy należy:

c/ wyjąć zestaw ze stojaka,

d/ podłączyć zestaw do gniazd w stojaku za pomocą kabli EVK-14002 /złącze 1/ i EVK-12007 /złącze 3/

e/ wykonać czynności określone w punktach a i b

f/ odłączyć kable i włożyć zestaw w stojak

#### 4.3. Działanie urządzeń przy sterowaniu tarczą rozrządową.

Sterowanie tarczą rozrządową realizuje zestaw IRA/ECH-33110/.

Schematy zestawu wyjaśniające działanie znajdują się na rys. 10 i 11.

W stanie zasadniczym w zestawie wzbudzone są przekaźniki  $U_{ztr}$ ,  $A_w$  i stycznik part1. Na tarczy rozrządowej wyświetlany jest sygnał RT1 /"pchanie zabronione"/.

W celu podania zgody na rozrząd należy ustawić drogę przebiegu zamykając zwrotnice ochronne jeżeli zachodzi taka okoliczność/ i na pulpicie nastawczym nacisnąć przycisk "dztr". Jeżeli przekaźnik  $Z_{wtr}$  nie jest wzbudzony /np. w wyniku utwierdzenia przebiegów manewrowych/ a przekaźnik  $A_w$  jest wzbudzony występuje wzbudzenie przekaźnika  $DzTr$ , który podtrzymuje się na własnym zestyku. Wzbudzenie  $DzTr$  powoduje podanie napięcia na cewkę bierną przekaźnika  $U_{ztr}$ , który przechodzi w stan bierny. Na pulpicie nastawczym zapala się lampka kontrolna biała /światło ciągle/ przy przycisku "dztr" oraz na posterunku SU lampka kontrolna biała /światło ciągle/ "oztr". Zgoda na rozrząd umożliwia sterowanie tarczą rozrządową z posterunku SU. Równocześnie zestyki /4/ przekaźnika  $U_{ztr}$  odcina możliwość sterowania zwrotnicami ochronnymi.



Sterowanie sygnałami RT2 ÷ RT4 z posterunku SU odbywa się przez naciskanie /włączenie/ lub wyciąganie /wyłączenie/ przycisków RT2 ÷ RT4. Naciśnięcie przycisku  $RT_x$  powoduje wzbudzenie odpowiedniego przekaźnika  $Srt_x$ , który podtrzymuje się na własnym zestyku uniemożliwiając równocześnie włączenie innego sygnału. Zamknięcie zestyków przekaźnika  $Srt_x$  powoduje wzbudzenie stycznika  $pSrt_x$  i wyświetlenie odpowiedniego sygnału na tarczy rozrządowej oraz na powtarzaczach znajdujących się na pulpicie nastawczym i na posterunku SU.

Przejdzie na inny sygnał RT następuje przez wygaszenie aktualnego sygnału wyciągnięciem dowolnego przycisku RT i naciśnięciem żądanego. Powoduje to przejście w stan bierny przekaźnika  $Srt_x$ , i stycznika  $pSrt_x$ , co powoduje wzbudzenie stycznika  $pSrt1$  /i wyświetlenie sygnału RT1/ do chwili wzbudzenia innego przekaźnika  $srt_x$ .

Padanie sygnału RT5 możliwe jest jedynie przy sygnale RT1 jednak niezależnie od otrzymania zgody na rozrząd.

Sterowanie sygnałem odbywa się przez naciskanie /włączenie/ lub wyciąganie /wygaszenie/ przycisku RT5 na pulpicie nastawczym lub na posterunku SU.

Naciśnięcie RT5 powoduje wzbudzenie przekaźnika  $Srt5$ , którego zestyki powodują wzbudzenie stycznika  $pSrt5$ . Wzbudzenie stycznika powoduje wyświetlenie sygnału RT5 na tarczy rozrządowej i na powtarzaczach na pulpicie i posterunku SU. Wyciągnięcie przycisku RT5 powoduje odwzbudzenie  $Srt5$  i  $pSrt5$  i wygaszenie sygnału RT5.

Zwolnienie zgody na rozrząd następuje w wyniku wzbudzenia  $Zwtr$  i przejścia w stan bierny przekaźnika  $DzTr$ .

Wyciągnięcie przycisku "Zwtr" na posterunku SV lub naciśnięcie przycisku doradczego "ztr" na pulpicie nastawczym jak również utwierdzenie przebiegu manewrowego /Utm w stanie biernym/ powoduje wzbudzenie przekaźnika  $Zwtr$  i odwzbudzenie przekaźnika  $DzTr$  a w konsekwencji podanie napięcia na cewkę czynną przekaźnika  $Uztr$ . Przekaźnik  $Uztr$  przechodzi w stan czynny. W wyniku tego przekaźniki  $Srt2 ÷ Srt4$  zostają pozbawione możliwości sterowania i przechodzą w stan bierny powodując zwolnienie styczników  $pSrt2 ÷ 4$ . Zostaje wzbudzony stycznik  $pSrt1$  i na tarczy /oraz na powtarzaczach/ zostaje wyświetlony sygnał RT1. Na pulpicie



nastawczym i na posterunku SU gaśnie lampka sygnalizująca zgodę na rozrząd.

#### Awaryjne wygaszenie tarczy rozrządowej

Naciśnięcie przycisku wyłączenia tarczy rozrządowej w terenie powoduje zwolnienie przekaźnika Aw. Zestykiem czynnym Aw przerwane zostaje sterowanie przekaźnikami Srt2 ÷ Srt4. W wyniku tego na tarczy rozrządowej zostaje wyświetlany sygnał RT1, a na pulpicie nastawczym zostaje włączone sygnalizacja awarii /Aw/.

Wzbudzenie przekaźnika Aw możliwe jest przez wyciągnięcie przycisku "Aw" co powoduje wzbudzenie i podtrzymanie się na własnym zestyku przekaźnika Aw.

#### Sygnalizacja na pulpicie

Na pulpicie nastawczym oraz na posterunku SU znajdują się powtarzające tarczy rozrządowej na których wyświetlany jest sygnał podawany na tarczę.

Ponadto sygnalizowane jest:

- danie zgody na rozrząd - lampka "dztr" na pulpicie nastawczym świeci, jeżeli jest utwierdzenie zgody na rozrząd /Uztr w stanie biernym/,
- otrzymanie zgody na rozrząd - lampka "oztr" na posterunku SU świeci, jeżeli jest utwierdzenie zgody na rozrząd,
- utwierdzenie zgody na rozrząd - lampki "dztr" i "oztr" świecą światłem ciągłym. Jeżeli nastąpi doraźne zwolnienie zgody na rozrząd /przyciskiem doraźnym "ztr" z pulpitu nastawczego/ lampki świecą światłem migającym,
- Sygnalizacja awaryjnego wygaszenia tarczy
- lampka "Aw" na pulpicie nastawczym.

#### Programowanie zestawu

Programowanie zestawu związane jest z koniecznością uzależnienia zgody na rozrząd od stanu urządzeń stacyjnych /np. zamknięcie zwrotnic ochronnych/.

Jeżeli nie ma konieczności uzależnienia dania zgody od stanu urządzeń stacyjnych to na zaciski 19 - 20 gniazda 3 na stojaku odpowiadającego trzeciemu wtykowi zestawu należy założyć mostek /P1/. Jeżeli danie zgody jest uzależnione od stanu innych urządzeń należy na te zaciski wprowadzić sygnał /zestyk/ tego uzależnienia.



#### 4.4. Działanie urządzeń w zakresie kontroli zajętości ukresów

Do kontroli zajętości ukresów w systemie SNZ-2 przeznaczony jest zestaw UKA. Zestaw ten

- kontroluje stan zajętości w ukresie izolowanego obwodu torowego otwartego
- sygnalizuje na pulpicie nastawczym stan przełącznika kontroli zajętości ukresu.

W stanie zasadniczym przełączniki w zestawie są odwzbudzone, ponieważ pracują w otwartych obwodach torowych. Dopiero przy zajęciu ukresu przez zestaw kołowy następuje zamknięcie obwodu prądu, który płynie do przełącznika i powoduje jego wzbudzenie. Stosowanie zestawu UKA wymaga następującej regulacji obwodów torowych.

1. Na transformatorach REJ-1101 zasilających obwody torowe Jt1÷Jt 7 wstępnie ustawić  $U_{wy} = 14V \sim$ .
2. Zaciski S0 i S1 transformatora torowego REJ-1501/1 pracującego w obwodzie St1 zewrzeć rezystorem  $0,5\Omega$ .
3. Sprawdzić, czy na zaciskach 3 i 4 przełącznika torowego Jt1 napięcie jest  $\geq 6V \sim$ .
4. Jeżeli napięcie wg pktu 3 jest mniejsze  $< 4V \sim$  to należy kolejno zwiększać o  $2V \sim$  napięcie na transformatorze REJ-1101 zasilającym ten przełącznik aż do uzyskania na zaciskach 3 i 4 napięcie  $\geq 6V \sim$ .
5. Kontrolę dla pozostałych obwodów wykonać analogicznie zwracając uwagę że Jt1÷Jt6, Jt7 ÷ Jt12, Jt13 ÷ Jt17 są zasilane z trzech oddzielnych transformatorów REJ-1101.

Schematy zestawu pokazane są na rysunkach 14 i 15.

#### 5. WYTYCZNE PROJEKTOWANIA

##### 5.1. Urządzenia przełącznikowe

Wszystkie urządzenia przełącznikowe systemu SNZ-2 bazują na przełącznikach JRF-5 zmontowanych w zestawach przełącznikowych ECH-33 umieszczonych z kolei na stojakach BDH-159 i połączonych wzajemnie kablami EVK-1 poprzez przełącznice KPS i PIM.

Wykonanie takie narzuca sposób rozmieszczania aparatury systemu w przełącznikowni.



Projektowanie należy rozpocząć od określenia ilości rodzajów zestawów przekaźnikowych.

Sposób rozmieszczenia zestawów przekaźnikowych na stojakach BDH-159 pokazany jest na rys. 16 i 19. Na rysunkach tych podane są następujące szczegółowe informacje, które ułatwiają projektowanie.

- numeracja pól podłączeniowych zestawów i przełącznic na stojaku
- rodzaje i długości kabli oraz wzajemne połączenia kablowe
- rodzaje rłacz współpracujących ze złączami zestawów przekaźnikowych kablowanych indywidualnie
- rodzaje stosowanych przełącznic i połączenia między przełącznicami.

#### 5.1.1. Zestaw przekaźników ZWA /ECH-33108/

ZALECA się stosowanie rozmieszczenia zestawów wg rys. 16 lub 19. Jeżeli po zbilansowaniu ilości zestawów przekaźnikowych ZWA okaże się że pozostaje jeszcze kilka zestawów dla których należałoby przewidzieć nowy stojak, to należy przenieść te zestawy na stojak z przełącznicą PIM, względnie przeanalizować możliwość zastosowania stojaka, którego połowę zajmowałyby zestawy ZWA z przełącznicą KPSK /PIM/ drugą zestawy TMA/TMB/ z przełącznicą KPSL.

Wybór wariantu wg rys. 16 lub 19 zależy czy ręczne przestawianie przekaźników na pulpicie odbywa się dwoma przyciskami /rys.16/ lub jednym przyciskiem /rys.19 - zestaw PZA i przełącznica PIM/. Przewiduje się docelowo fabryczne wykonywanie przełącznicy PIM z rys.19 i wtedy będzie ona posiadała oznaczenie KPS.

#### 5.1.2. Zestawy przekaźników TMA / TMB /ECH-33109/ ECH-33106/

Zaleca się stosowanie rozmieszczenia zestawów wg rys.17. W praktyce zdarza się że występuje mała ilość tarcz manewrowych.

Wtedy można zrezygnować z umieszczania zestawów TMA/TMB na osobnym stojaku i przenieść je na stojak z przełącznicą PIM, gdzie w takim przypadku nie będzie potrzeby stosowania tak dużej ilości zestawów ZLB. Zestawy TMA i TMB umieszcza się na stojaku i kabluje z wykorzystaniem przełącznicy KPSK w identyczny sposób.



### 5.1.3. Pozostałe zestawy przekaźnikowe TRA /ECH-33110/, ZLB /ECH-33111/ i UKA /33105/

Zestawy te należy umieszczać razem na osobnym stojaku na którym znajduje się przełącznica PIM. Stojak taki pokazany jest na rys.18. Ilości poszczególnych zestawów są przykładowe i należy je dostosować do potrzeb projektowanego obiektu wykorzystując informacje dotyczące kablowania zawarte na rysunku.

### 5.1.4. Przełącznica PIM

W górnej części stojaka rys.18 znajduje się przełącznica indywidualnego montażu PIM. Jest ona specyficzną dla systemu SNZ-2 i w niej skupiają się wszystkie indywidualne powiązania między wszystkimi zestawami przekaźnikowymi. Schemat przełącznicy PIM wykonuje projektant indywidualnie dla każdego obiektu. Przełącznica PIM może być jednorzędowa, dwurzędowa jak na rys.18 lub trójrzędowa zależnie od wielkości obiektu. Istotne jest aby między rzędami przełącznicy PIM zachować trzy wolne pola wtykowe co ułatwia doprowadzanie kabli do przełącznicy.

Przełącznica PIM może być wykonywana na miejscu i wtedy należy zamówić tylko szyny przełącznicy i gniazda wtykowe.

Jeden rząd przełącznicy składa się z szyn 510197/1-szt.  
510197/2-1 szt.

oraz złącz 40 stykowych - wtyk kompletny 4-65018  
lub złącz 80 stykowych wtyk kompletny 450999/106.

Dla przełącznic dwu i trójrzędowych ilości ram należy podwoić lub potroić.

Istnieje również możliwość przesłania schematu przełącznicy PIM do producenta i wtedy producent wykonuje kompletację i okablowanie przełącznicy.

Dla zaprojektowania połączeń przełącznicy PIM niezbędne jest zapoznanie się z opisami technicznymi poszczególnych podzespołów systemu SNZ-2 zawierającymi również schematy ideowo-montażowe. Opisy te posiadające niżej podane numery należy zamawiać u producenta.

X-4-00905	zestaw napędu zwrotnicowego ZWA
X-4-00911	zestaw tarczy manewrowej TMA
X-4-00981	zestaw tarczy manewrowej TMB
X-4-00927	zestaw tarczy rozrządowej TRA



X-4-00934	zestaw pośredniczący ZLB
X-4-00986	zestaw kontroli zajętości ukresów UKA
X-4-01031	zestaw pośredniczący PZA
X-4-00935	przełącznica KPSK
X-4-00965	przełącznica KPSL
X-4-00987	przełącznica PIM

## 5.2. Stojaki BDH-159

### 5.2.1. Rozmieszczenie

Przykładowe warianty rozmieszczenia stojaków BDH-159 w prze-kaznikowni podaje rysunek 20. Oba przedstawione na rys.20 warianty zakładają stojaki podwójne. Należy tu zwrócić uwagę na dużą gęstość opakowania aparatury systemu SNZ-2 i bardzo małą przestrzeń w przekaznikowni wymaganą dla zmontowania sy-stemu.

### 5.2.2. Budowa stojaków

Na rys.21 pokazano wszystkie elementy konstrukcyjne wraz z ich numerami służące do powiązań mechanicznych stojaków BDH-159. W projekcie należy podać ilość stojaków dwustronnych typu BDH-159 wg rys. 508841/1 lub jednostronnych wg rys.508841/2. Stojaki dostarczane są w stanie kompletnym i dodatkowo należy wyspecyfikować niezbędn. elementy konstrukcyjne wiążące wg. rys.21.

## 5.3. Pozostałe urządzenia wewnętrzne

Pozostałe urządzenia wewnętrzne, jak: urządzenia w rozdzielni siłowni i akumulatorowni są typowe i w związku z tym nie podaje się żadnych uwag do projektowania. Należy jednak zwrócić uwagę na dwa nietypowe urządzenia:

- transformator separujący do zasilania napędów zwrotnicowych z silnikiem trójfazowym typu EEA 42103, który z uwagi na duży prąd rozruchowy napędu osiągający wartość chwilową ok 28A musi mieć moc znamionową 20 kVA;
- układ awaryjnego zasilania napędów zwrotnicowych umożliwiające dokończenie rozpoczętych cykli przestawiania napędów zwrotnicowych przy zaniku napięcia zasilającego. Układ ten składa się z silnika i prądnicy z osadzonym na jej wale



kołem zamachowym. Prototyp takiego urządzenia został zainstalowany na st. ŁAZY a bliższych informacji udzielił  
Katowice.

#### 5.3.1. Pulpit nadzoru

Wymagany jest pulpit nadzoru wykonany z płyty kostkowej typu AC-20. Pulpit nadzoru może być wykonany w postaci litej płyty grawerowanej i malowanej, do której mocowane są elementy wyświetlające i przyciski. Bliższe informacje pulpitu o drugim wykonaniu zawarte są we wkładce katalogowej pulpitu zintegrowanego EAB-3. Pulpit zintegrowany typu EAB-3 charakteryzuje się tym, że:

- zastosowano jeden przycisk przestawiania zwrotnicy współpracujący z zestawem pośredniczącym PZA
- zastosowano dwuprzyciskową obsługę dla bocznikowania izolacji zwrotnicy, kontroli rozprucia zamknięcia zwrotnicy, ustawiania manewrów i rozwiązywania manewrów,
- liczniki bocznikowania i rozprucia zwrotnicy umieszczone są poza pulpitem.

#### 5.4. Urządzenia zewnętrzne

##### 5.4.1. Napęd zwrotnicowy

W systemie SNZ-2 stosowany jest napęd zwrotnicowy szybkobieżny EEA-4 z zamknięciami wewnętrznymi. Napęd ten jest opornic wg rozwiązania CBP BPKol Warszawa. Szczegółowe dane o napędzie EEA-4 i mocowaniach napędów można znaleźć we wkładkach katalogowych i dokumentacjach technicznych - rysunkowych wymienionych urządzeń, które można zamawiać u producenta.

##### 5.4.2. Obwód torowy

Izolacja zwrotnicy jest dwuczęściowa:

- część przediglicowa o długości 5,6 m
- część iglicowa o długości 8,2 m.

Do wykrywania obecności taboru stosuje się typowe obwody torowe typu otwartego bazujące na przekaźniku R15 który w urządzeniach SNZ-2 umieszczony jest w zestawie przekaźnikowym ZWA.



## 6. WYTYCZNE MONTAŻU.

### 6.1. Urządzenia wewnętrzne

Montaż urządzeń wewnętrznych rozpoczyna się od przełącznikowni. Ustawianie stojaków podaje szczegółowo DTR-75/BDH-159. Stojaki z zamontowanymi uprzednio przełącznicami kabluje się według schematów względnie list kablowych podanych w projekcie. Większość okablowania wykonuje się typowymi kablami EVK-1. Połączenia indywidualnymi przewodami do urządzeń zewnętrznych poprzez tablicę rozdzielczą wykonuje się wg projektu. Następnie ustawia się pulpit i wykonuje się podłączenia kablowe między pulpitem a przełącznicami KPS i PII. Równolegle można prowadzić prace w siłowni, akumulatorowni i rozdzielni doprowadzając zasilanie poprzez tablice bezpieczników <sup>do</sup> odpowiednich złącz przełącznic. Po zakończeniu kablowania wyposaża się stojaki w zestawy przełącznikowe i podłącza się je do złącz stojakowych.

### 6.2. Urządzenia zewnętrzne

#### 6.2.1. Napędy zwrotnicowe.

Napędy zwrotnicowe i mocowania należy montować i regulować ściśle wg DTR-80/EEA-4, DTR-75/EEP-1.

#### 6.2.2. Obwody torowe.

Montaż wykonuje się ściśle według projektu.

## 7. WYTYCZNE REGULACJI I BHP

### 7.1. Wytyczne regulacji

W trakcie montażu urządzeń regulacji podlegają:

- napędy zwrotnicowe zgodnie z DTR-80/EEA4
- obwody kontroli świateł tarcz manewrowych wg niniejszej DTR
- obwody torowe ukresów wg niniejszej DTR
- obwody torowe zwrotnicowe wg *odpowiedniej instrukcji*.

W trakcie eksploatacji okresowej kontroli i regulacji podlega napęd zwrotnicowy oraz obwody kontroli świateł przy każdorazowej wymianie żarówek w tarczach manewrowych.



## 7.2. Wytyczne BHP

Ze względu na pracę urządzeń w obrębie górki rozrządowej, występowanie w elementach systemu napięć niebezpiecznych oraz elementów ruchomych wszelkie prace związane z przeglądami, konserwacją i naprawami mogą być prowadzone przez przeszkolonych pracowników służb zabezpieczenia.

Jako ochronę przeciwporażeniową w przekaźnikowni należy stosować zerowanie.

## 8. NORMATYWY NAPRAW I KONSERWACJI

### 8.1. Urządzenia zewnętrzne, zasilanie

Dla urządzeń zewnętrznych oraz zasilających normatywy napraw i konserwacji określają dokumentacje techniczno - ruchowe tych urządzeń.

### 8.2. Urządzenia przekaźnikowe

Dla prawidłowej pracy urządzeń przekaźnikowych należy:

- zapewnić czystość w przekaźnikowni
- kontrolować raz w miesiącu poprawność zamknięcia złącz
- dokonywać rotacji zestawów przekaźnikowych w taki sposób, aby żaden zestaw na stacji nie pozostawał w rezerwie dłużej niż 3 miesiące. Rotacja okresowa powinna być każdorazowo odnotowywana w książce konserwacji zestawów z zaznaczeniem przez firmę fabryczną daty i miejsca umieszczenia zestawu. W czasie wymiany rotacyjnej w zestawie odkładanym do rezerwy należy:
  - sprawdzić, czy nie ma śladów uszkodzeń mechanicznych /zwłaszcza wtyków bocznych oraz gniazd przekaźników/
  - zdjąć pokrywę tylną, sprawdzić okablowanie zestawu i stan elementów dodatkowych;
  - oczyścić zestaw z kurzu
  - nieprawidłowości usunąć;
  - sprawdzić optycznie stan przekaźników JRF zwracając uwagę czy nie ma pęknięć obudowy, wygięcia kołków stykowych drabinek, przesunięcia lub nadpalenia styczek itp. .
  - uszkodzone przekaźniki wymienić.



Sprawdzenie działania zestawów przekaźnikowych należy wykonywać w ramach sprawdzenia pracy urządzeń zrk na stacji zgodnie z §5 Instrukcji E 11.

#### 9. Wykaz podstawowych części zamiennych

Na stacji powinny znajdować się podstawowe części zamienne do systemu SNZ-2.

Dla zestawów przekaźnikowych ECH-3 przewiduje się następujące ilości zestawów rezerwowych:

- 1 rezerwy przy ilości do 10 zestawów
- 2 rezerwy przy ilości 10 ÷ 20 zestawów
- 3 rezerwy przy ilości powyżej 20 zestawów

Przekaźniki JRF-5 w ilości max. 5szt. z każdego występującego na stacji rodzaju.

Inne przekaźniki /MT, R15/ oraz styczniki po 5 - 10 sztuk.

#### 10. INSTRUKCJA PAKOWANIA I TRANSPORTU

Zestawy przekaźnikowe powinny być dostarczane do odbiorcy w opakowaniu. Mogą być transportowane dowolnymi środkami transportu. W czasie transportu powinny być zabezpieczone przed opadami atmosferycznymi, przesuwaniem i przypadkowym uszkodzeniem.

#### 11. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

- 11.1 Opis techniczny ECH-33108 /ZWA/ nr X-4-00905
- 11.2 Opis techniczny ECH-33109 /TMA/ nr X-4-00911
- 11.3 Opis techniczny ECH-33110 /TRA/ nr X-4-00927
- 11.4 Opis techniczny ECH-33111 /ZLB/ nr X-4-00934
- 11.5 Opis techniczny ECH-33105 /TMB/ nr X-4-00981
- 11.6 Opis techniczny ECH-33106 /UKA/ nr X-4-00986
- 11.7 Opis techniczny ECH-36105 /PZA/ nr X-4-01031
- 11.8 Opis techniczny KPSK nr X-4-00935
- 11.9 Opis techniczny KPSL nr X-4-00965
- 11.10. Opis techniczny PIM nr X-4-00987



12. DANE ADRESOWE

Producent

ZAKŁADY WYTWÓRCZE URZĄDZEŃ SYGNALIZACYJNYCH  
ul. Modelarska 12, 40-142 KATOWICE

Adres telegraficzny - TELSYP KATOWICE

Telex 0315435 ZWUS PL

Telefon 581-652

584-041

tel. kolejowy 1971-3

- KONIEC -

Opracował: mgr inż. Jerzy JAKIMOWICZ  
mgr inż. Henryk PTAK  
mgr inż. Maciej ZWOLIŃSKI

Weryfikował: mgr inż. Józef UCIEKLAK

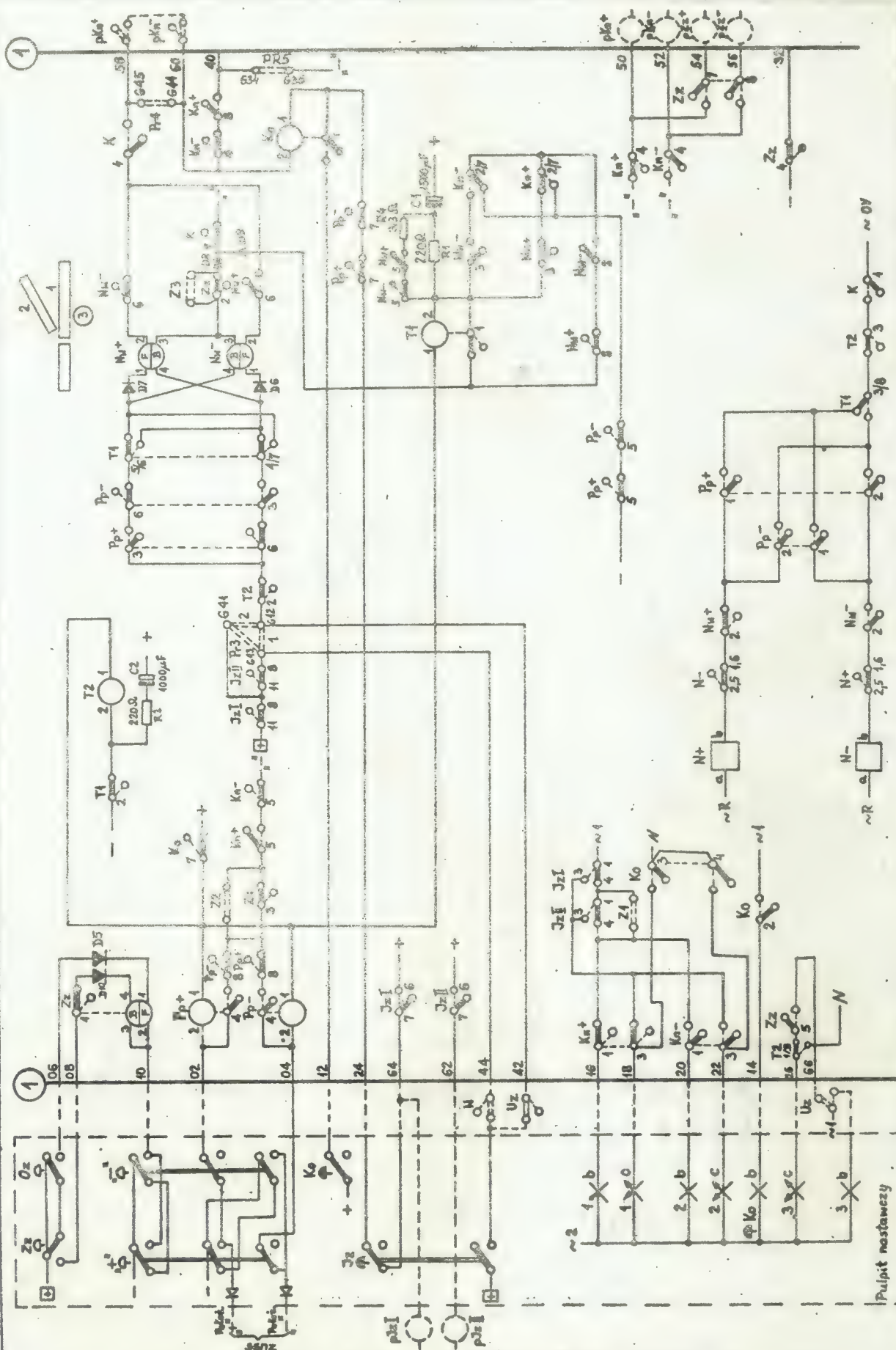
Zatwierdził: mgr inż. Józef UCIEKLAK



### 13. RYSUNKI

1. Schemat ideowy zestawu ZWA /ECH-33108/ ark.1
2. Schemat ideowy zestawu ZWA /ECH-33108/ ark.2
3. Rozmieszczenie końcówek zwieraczy PR1-PR5 w zestawie ZWA /ECH-33108/
4. Schemat ideowy zestawu PZA /ECH-36105/
5. Schemat ideowy zestawu TMB /ECH-33106/ ark.1
6. Schemat ideowy zestawu TMB /ECH-33106/ ark.2
7. Schemat ideowy zestawu TMA /ECH-33109/ ark.1
8. Schemat ideowy zestawu TMA /ECH-33109/ ark.2
9. Przykładowe usytuowanie tarcz w stojaku
10. Schemat ideowy zestawu TRA /ECH-33110/ ark.1
11. Schemat ideowy zestawu TRA /ECH-33110/ ark.2
12. Schemat ideowy zestawu ZLB /ECH-33111/ ark.1
13. Schemat ideowy zestawu ZLB /ECH-33111/ ark.2
14. Schemat ideowy zestawu ZLB /ECH-33105/ ark.1
15. Schemat ideowy zestawu ZLB /ECH-33105/ ark.2
16. Przykładowe rozmieszczenie zestawów ZWA na stojaku
17. Przykładowe rozmieszczenie zestawów TMA na stojaku
18. Przykładowe rozmieszczenie zestawów ZLB, TRA i UKA na stojaku
19. Przykładowe rozmieszczenie zestawów ZWA i PZA na stojaku
20. Przykładowe warianty rozmieszczenia stojaków BDH-159 dwustronnych w przekątnikowni.
21. Zestawienie stojaków BDH-159.





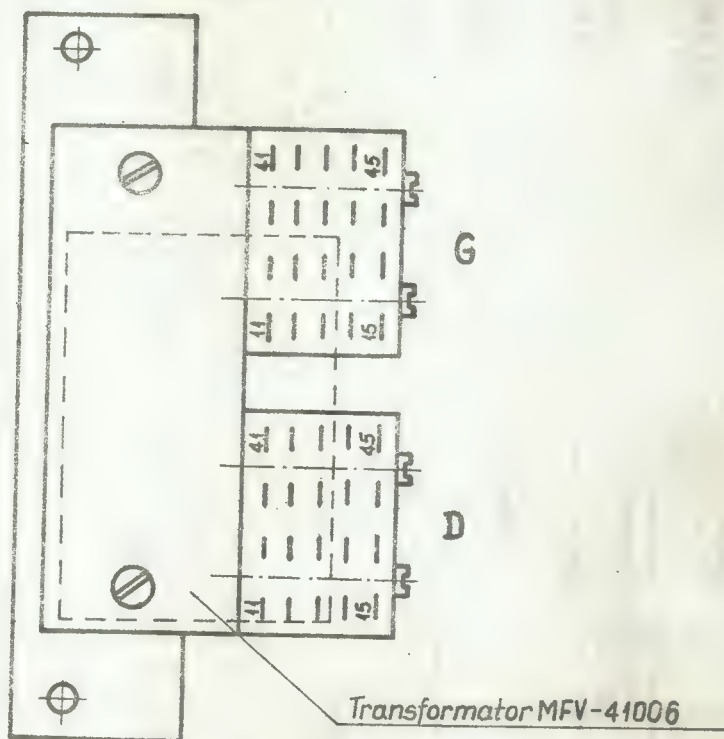
Rys. 1. Schemat Ideowy zestawu ZNA (ECH-33108) ark. 1





Rys.2. Schemat ideowy zestawu ZWA (ECH-33108) ark.2.

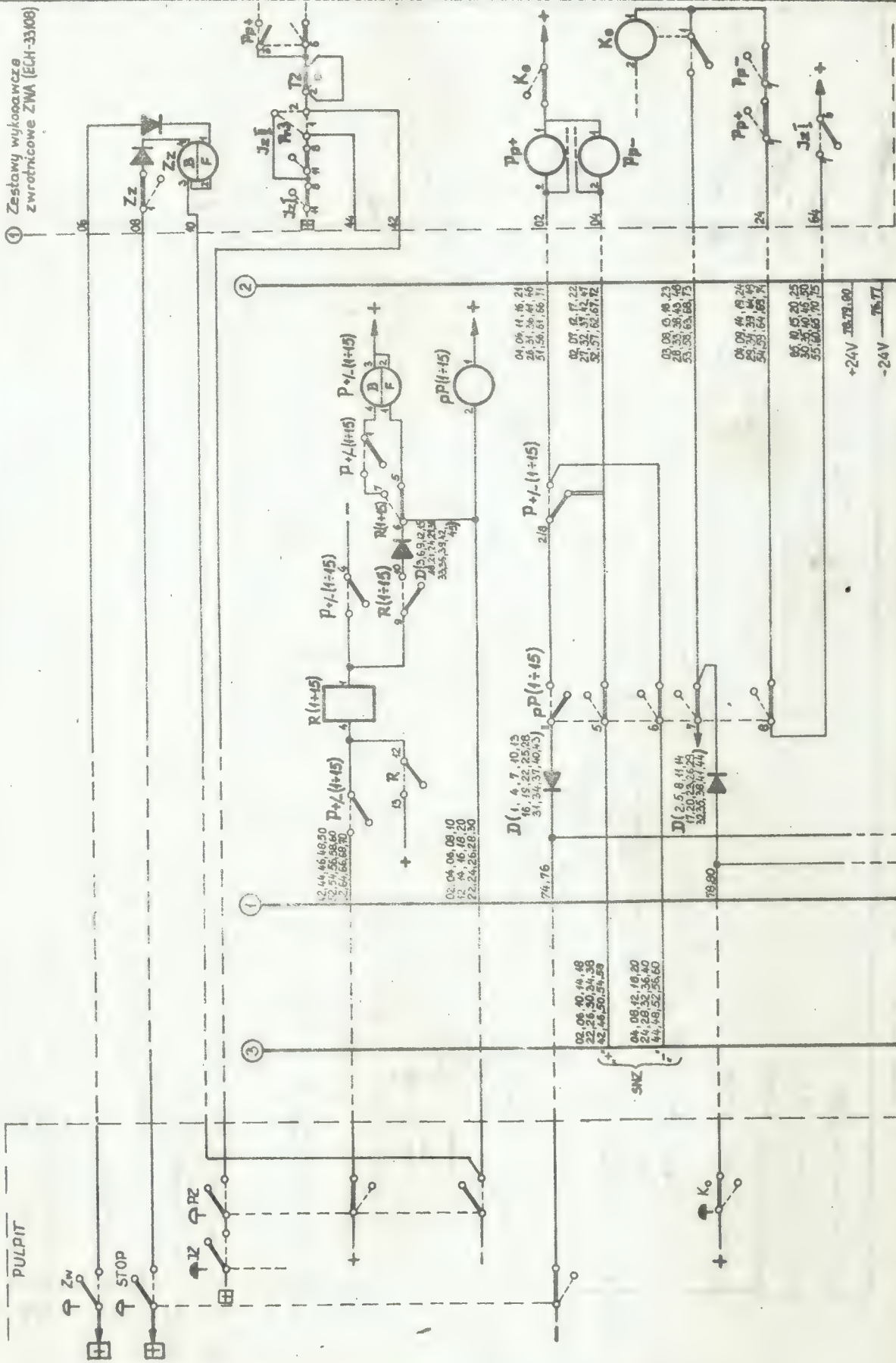




Rys.3. Rozmieszczenie końcówek zwieraczy Pr1 ÷ Pr5  
w zestawie ZWA (ECH-33108). Widok zestawu od przodu.

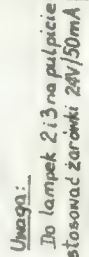


① Zestawy wykopawcze  
zwrotnicowe ZWA (ECH-3308)



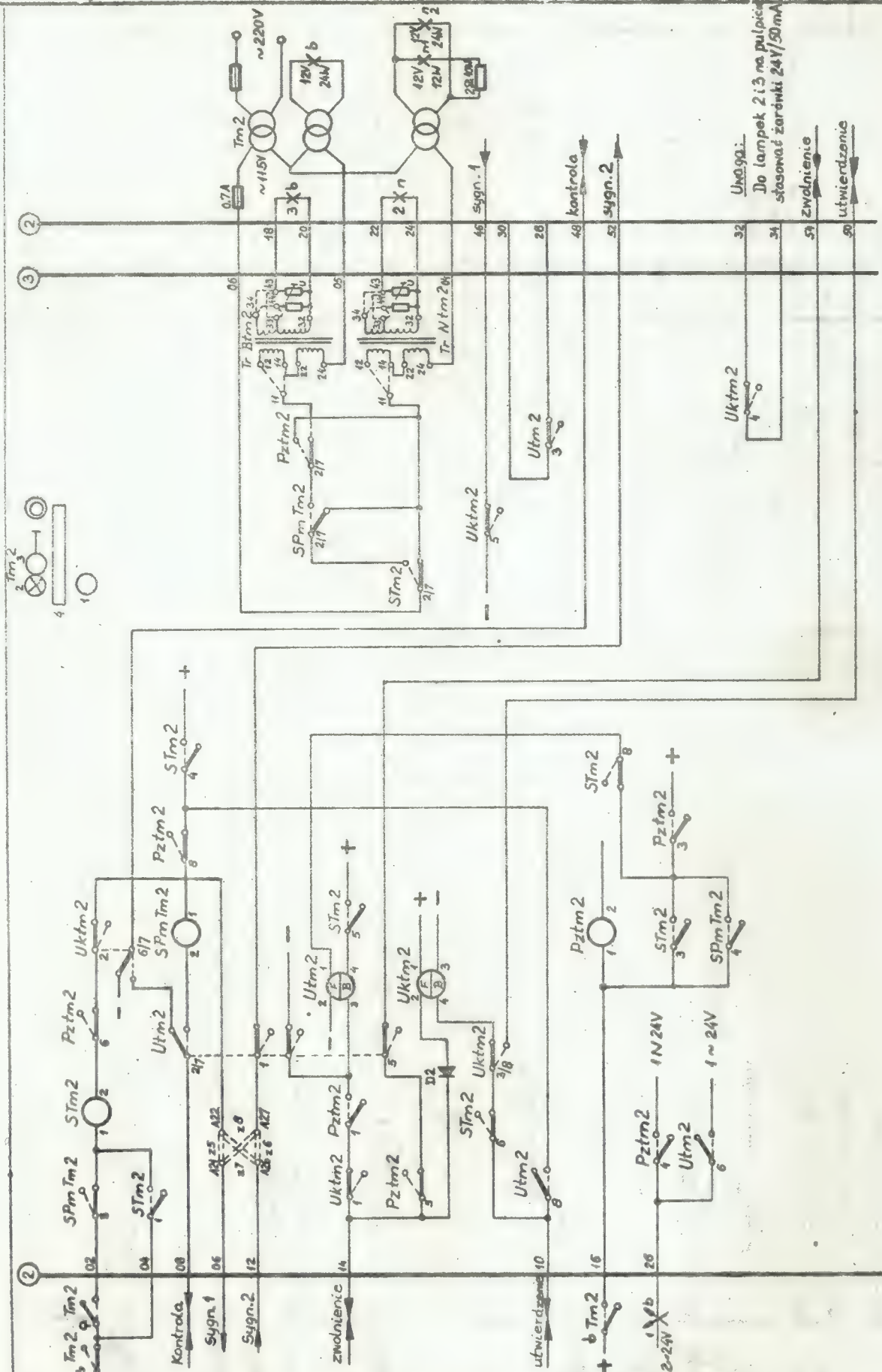
Rys.4. Schemat ideowy zestawu PZA (ECH-36105)





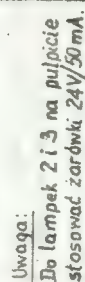
Rys.5. Schemat ideowy zestawu TMB(ECH-33106) ark.1.



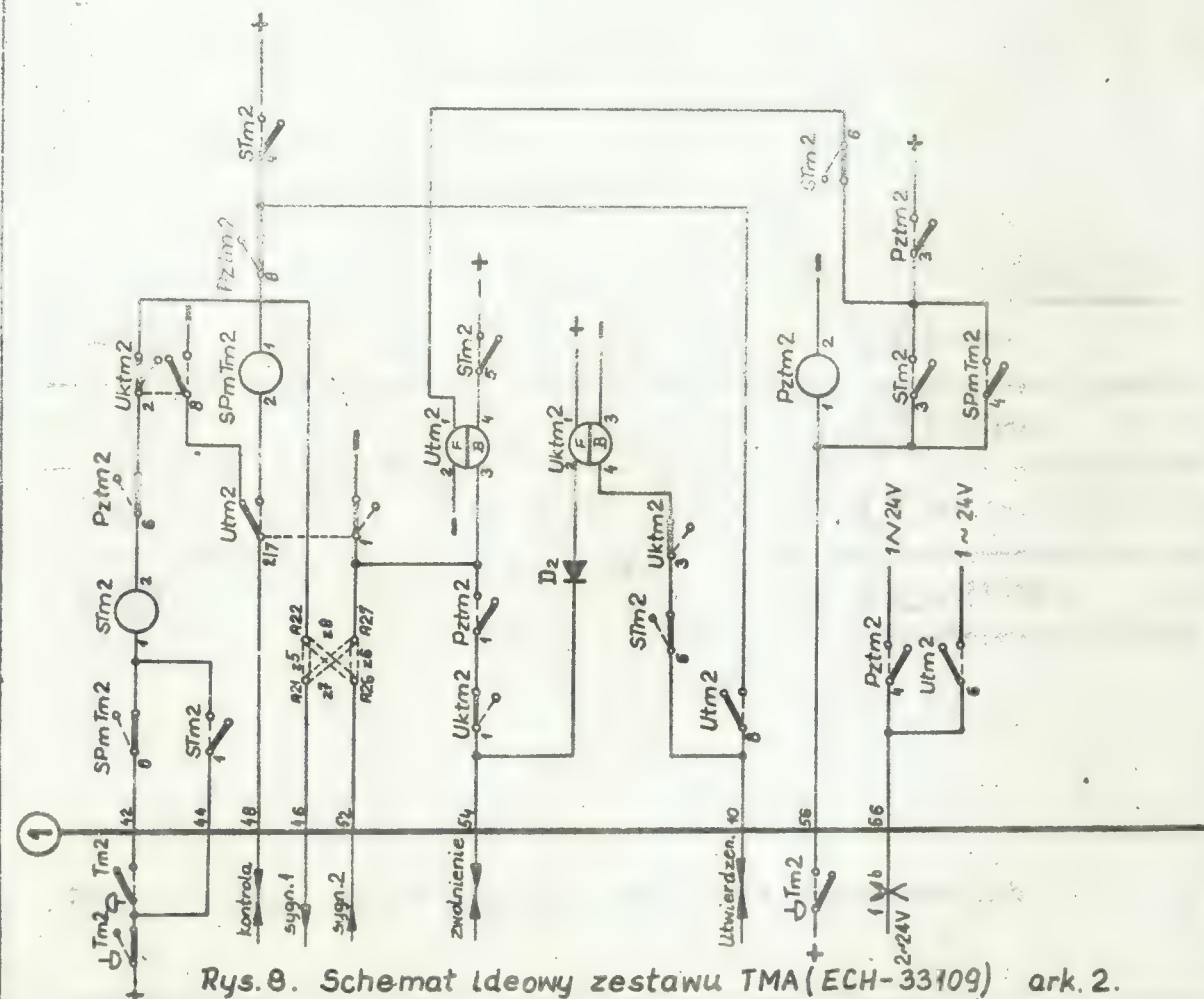
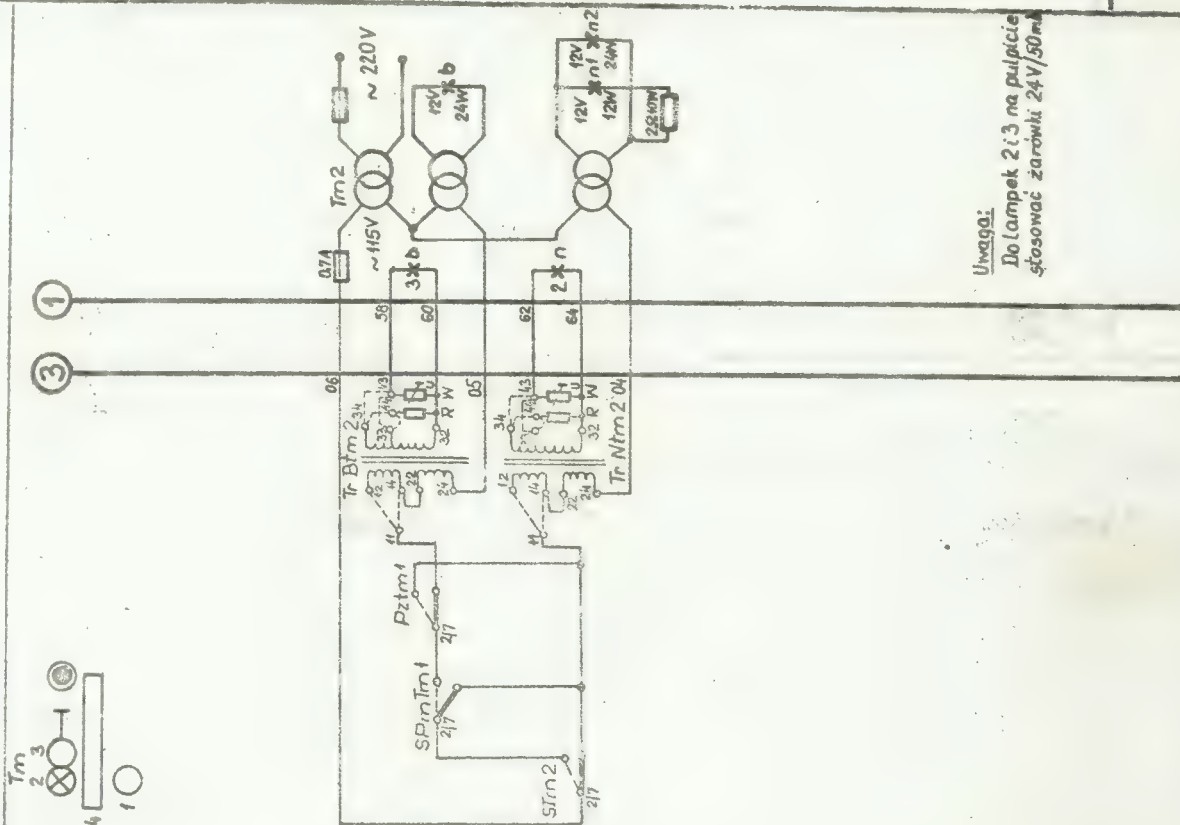


Rys. 6. Schemat ideowy zestawu TMB (ECH-33106) ark. 2



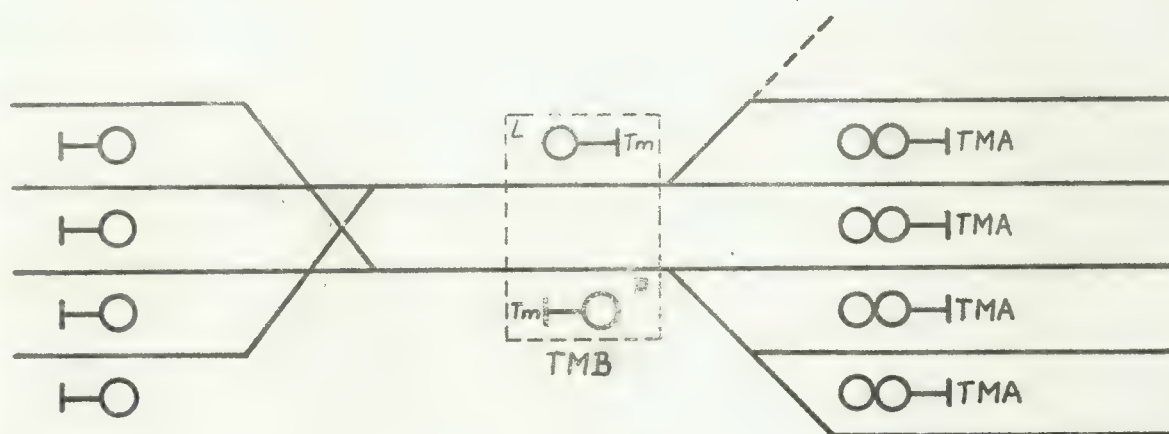
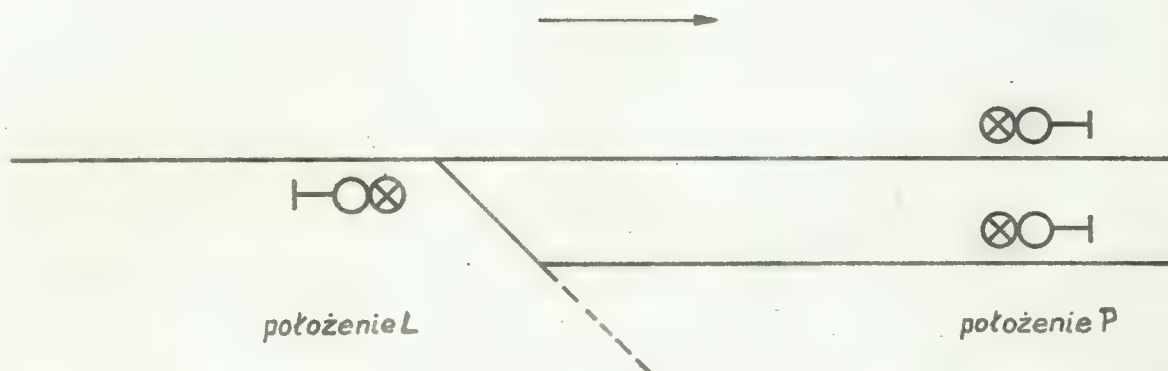






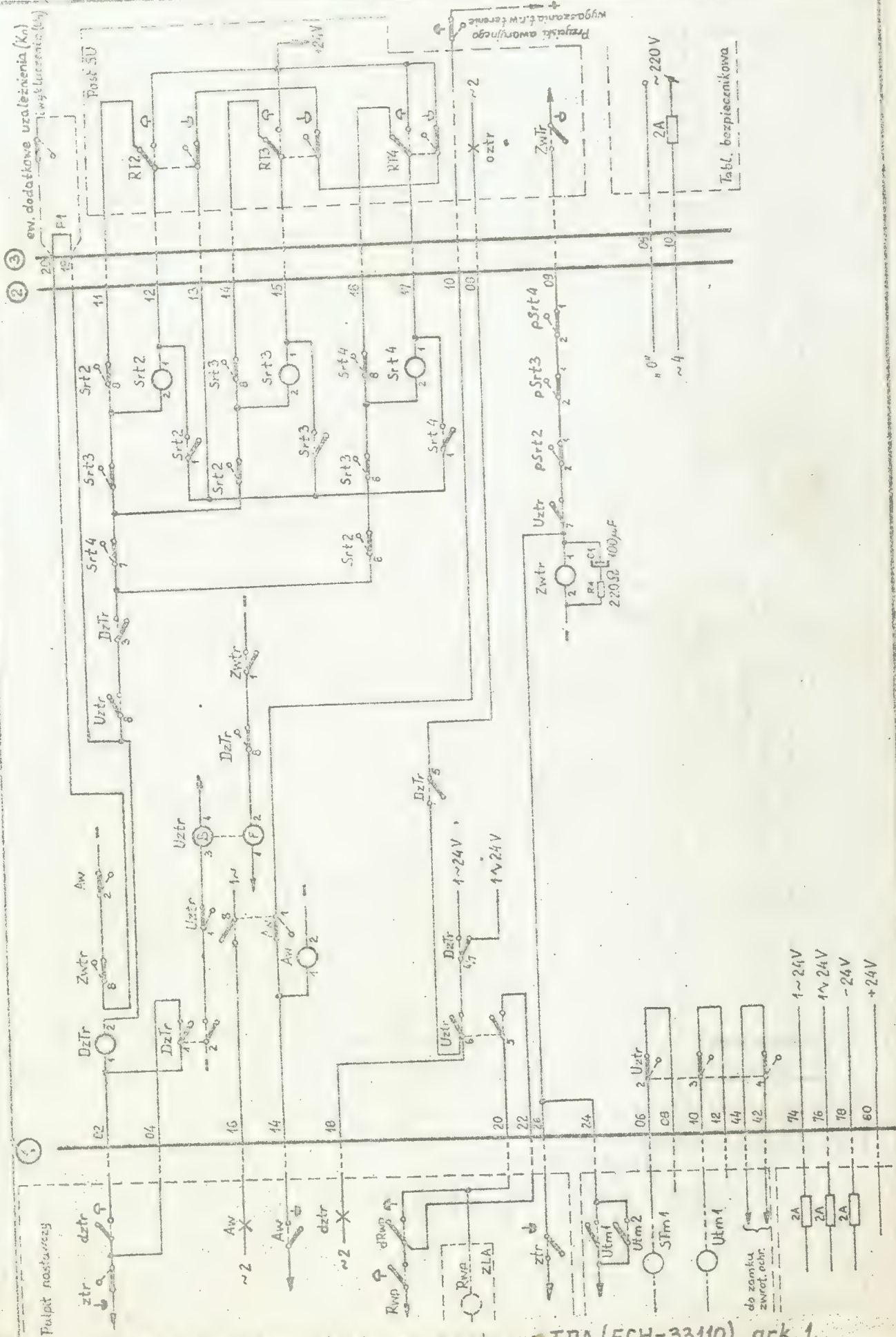
Kor.

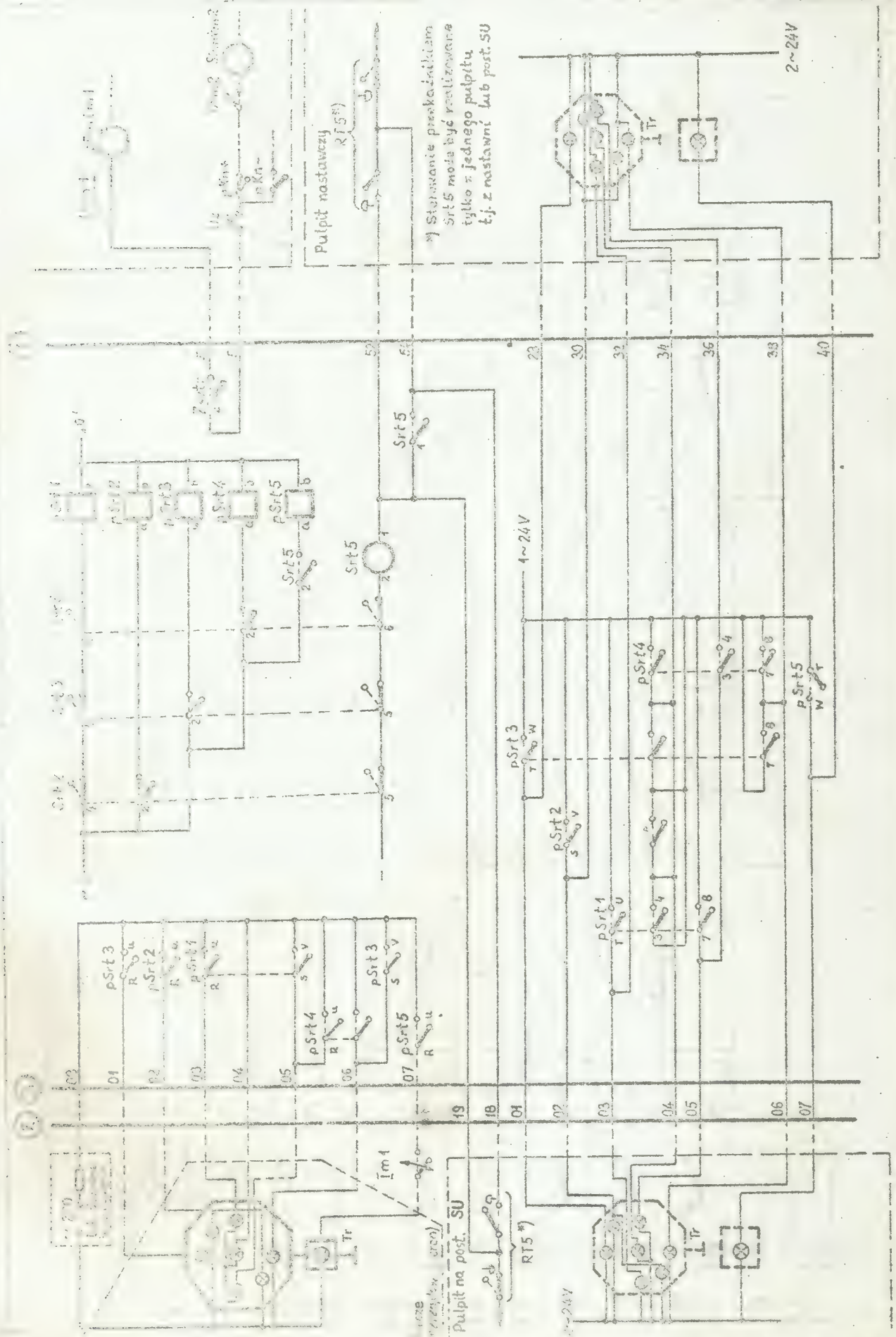
Rys. 8. Schemat ideowy zestawu TMA (ECH-33109) ark. 2.



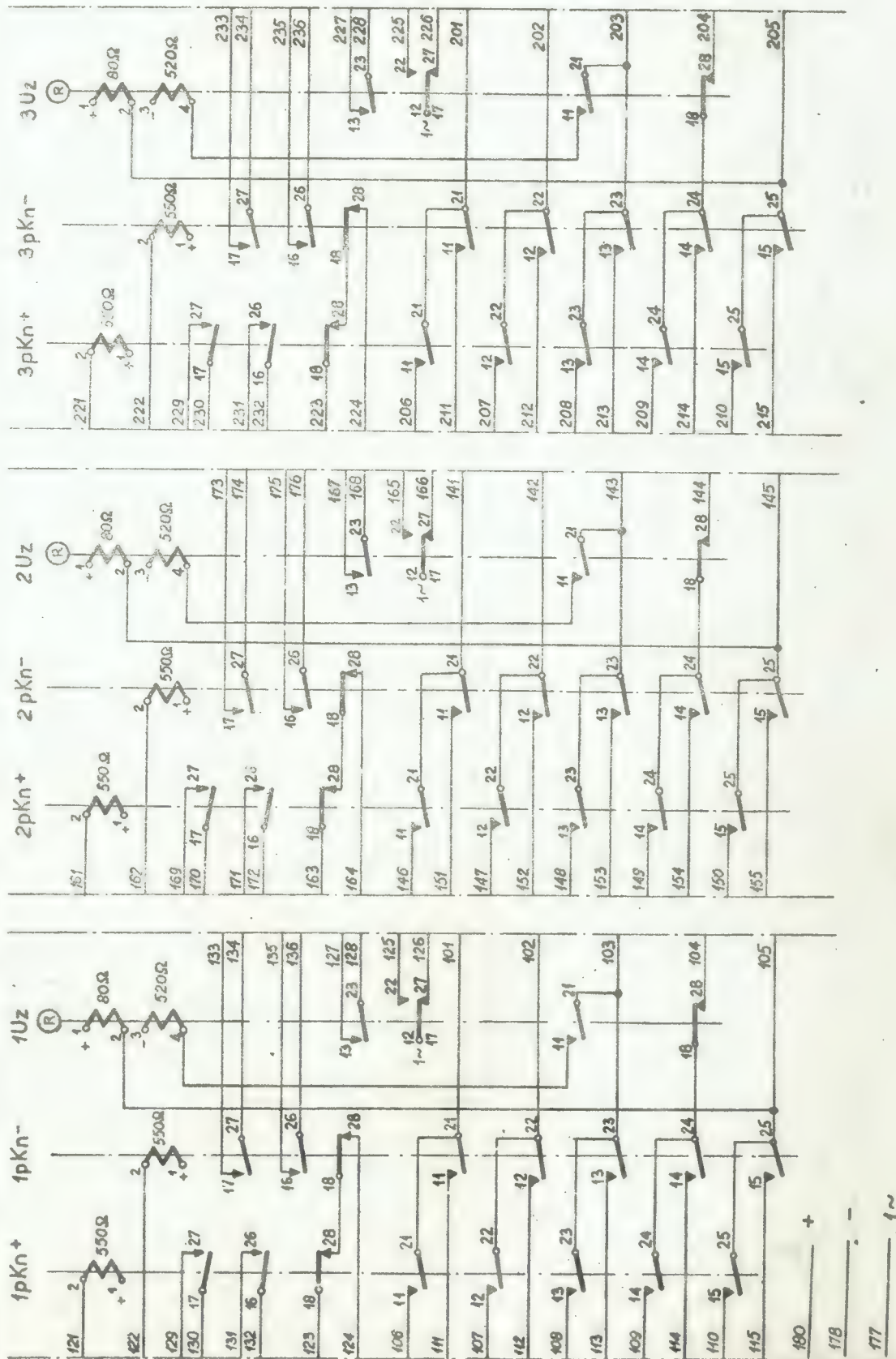
Rys. 9. Przykładowe usytuowanie tarcz manewrowych.





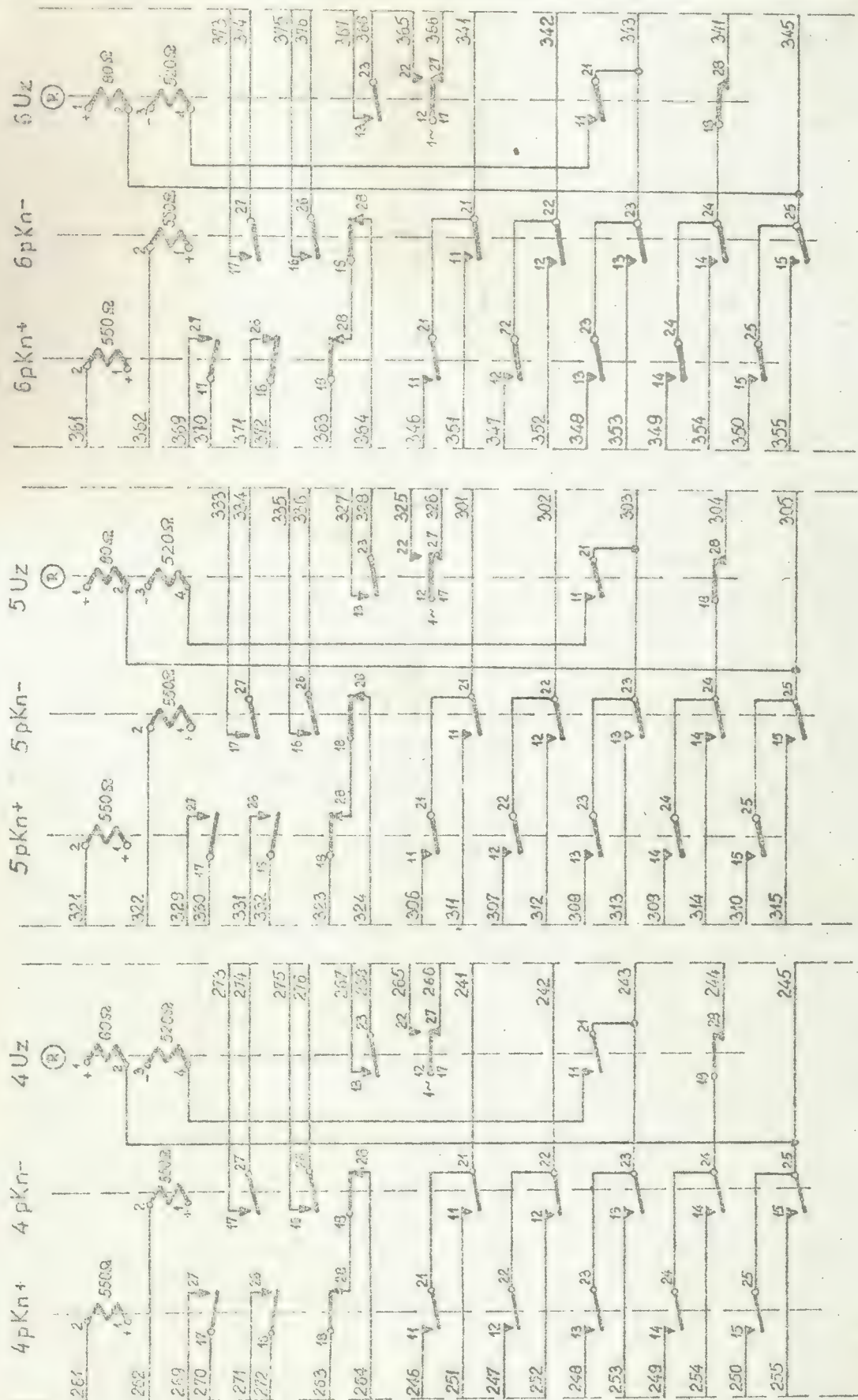






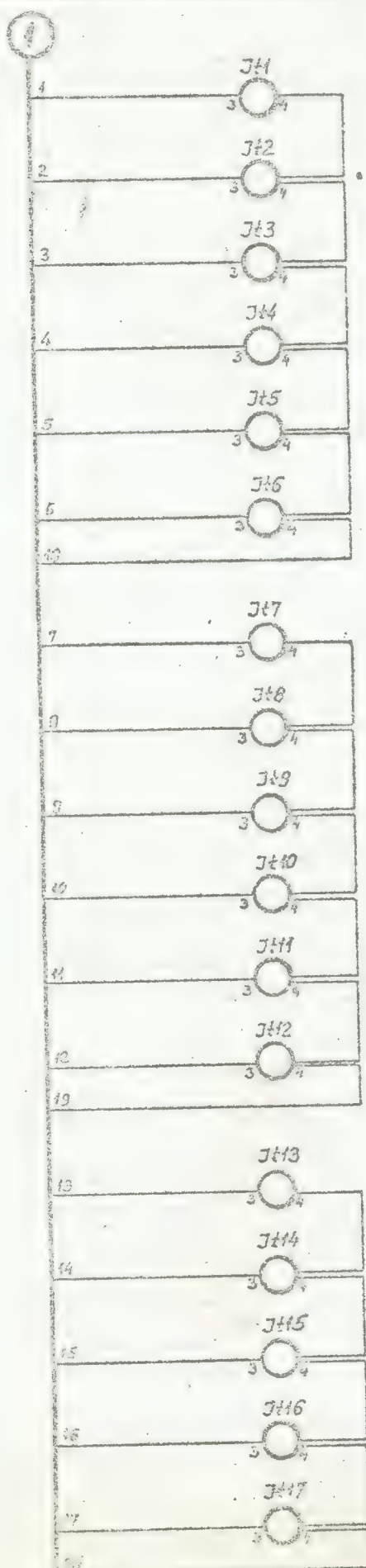
Kor.

Rys. 12. Schemat ideowy zestawu ZLB (ECH-33111) ark. 1

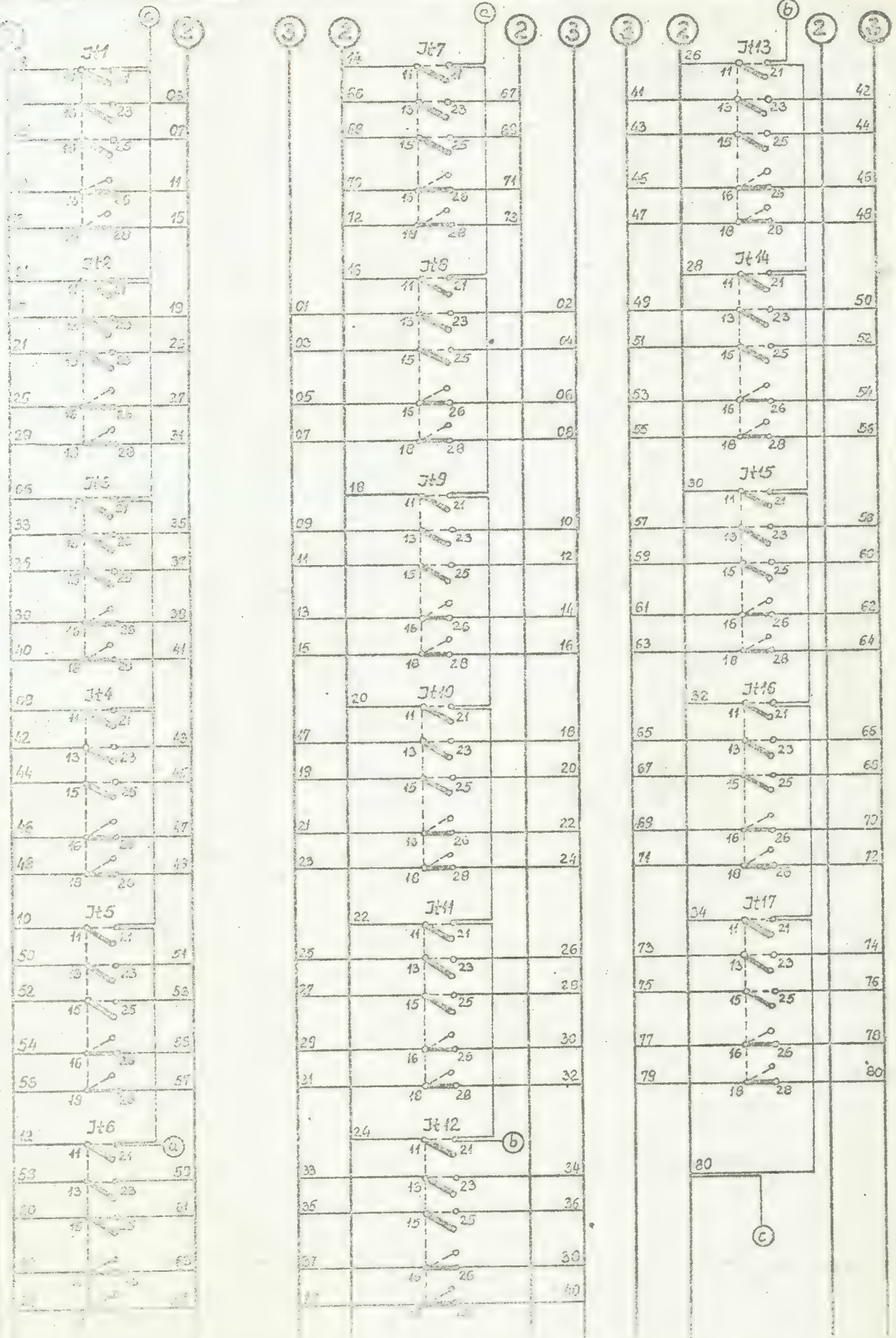


Rys. 13. Schemat ideowy zestawu ZLB (ECH-33111) ark. 2.

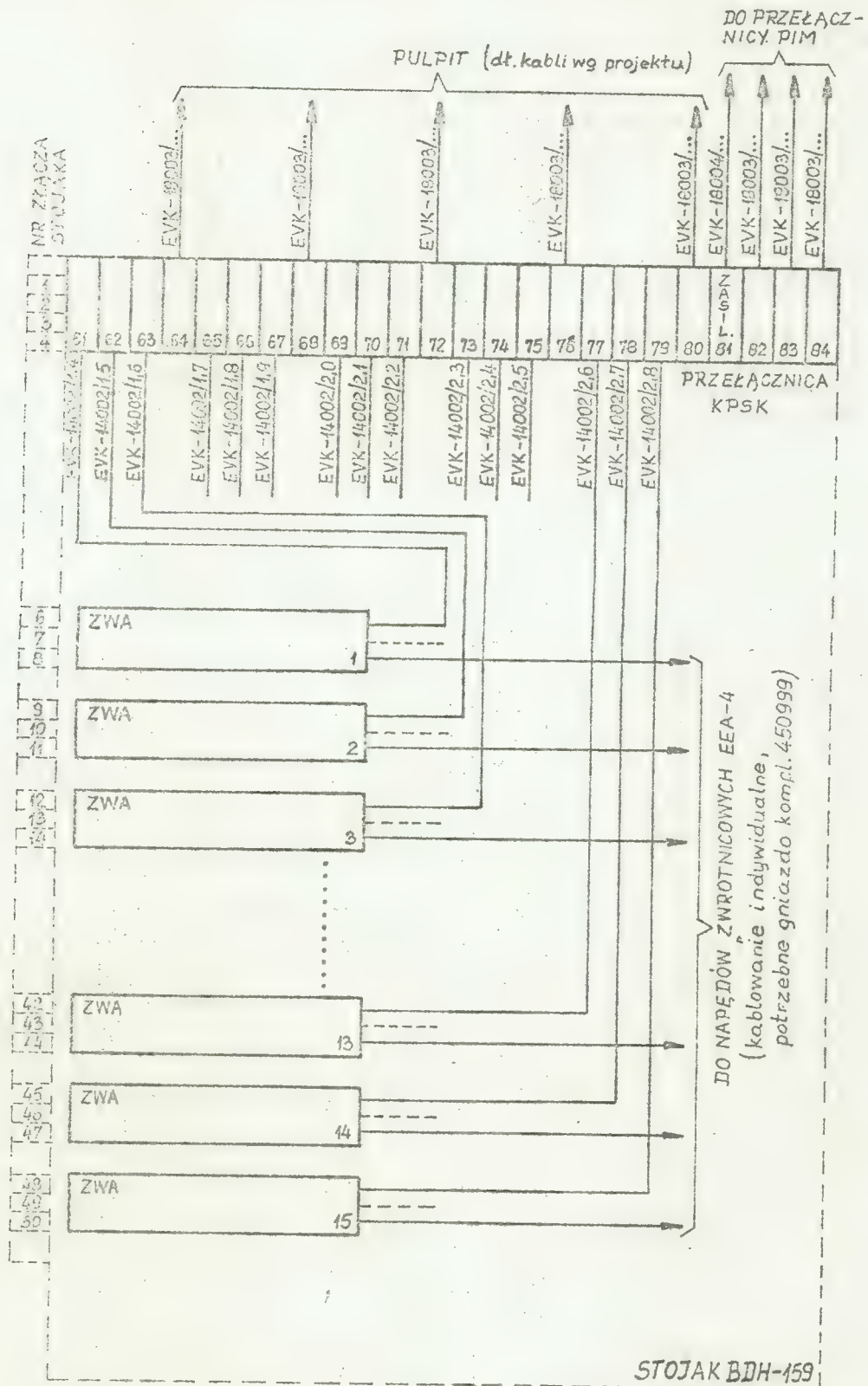




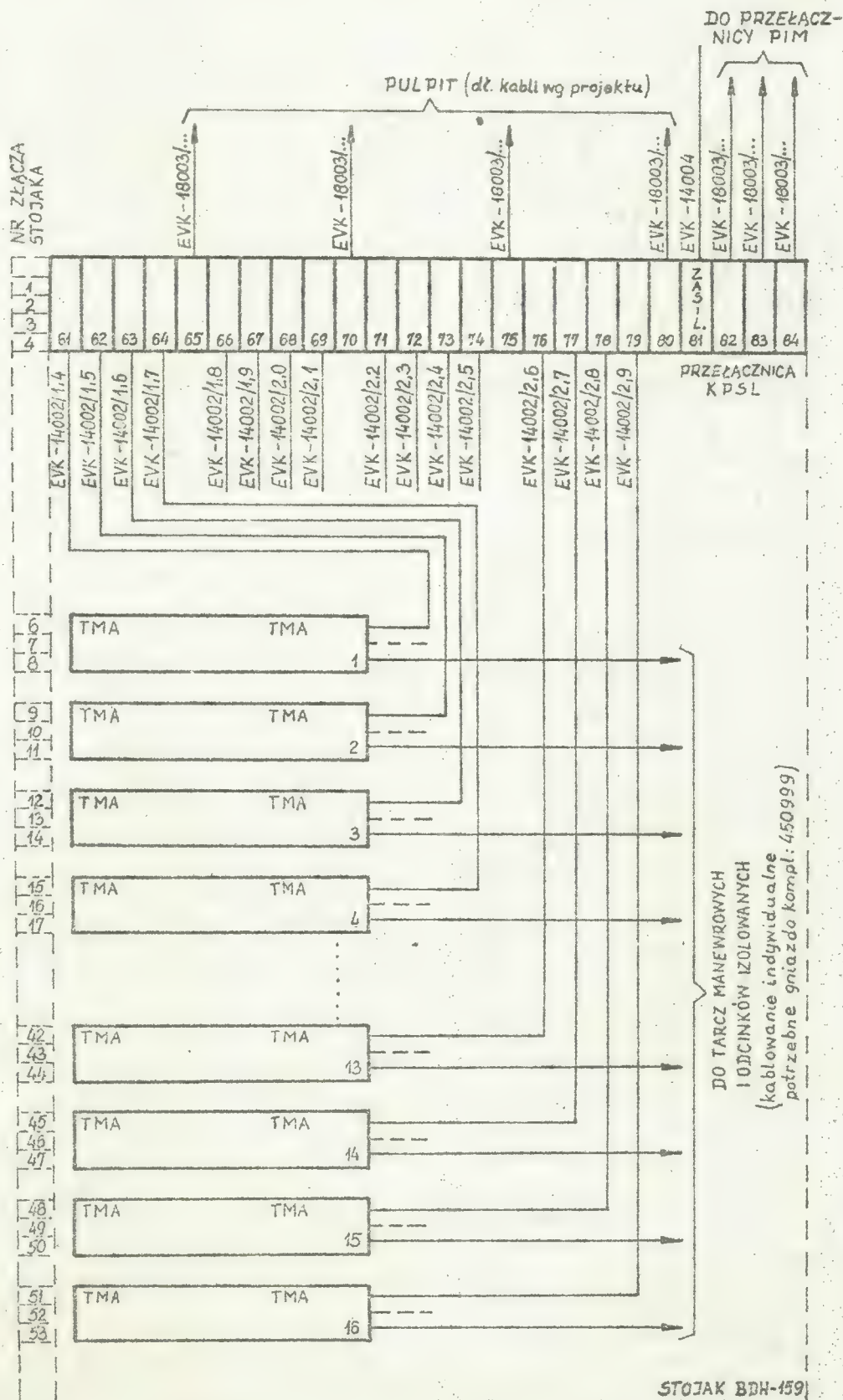
Rys. 14. Schemat ideowy zestawu UKA (ECH-33105) ark. 1.





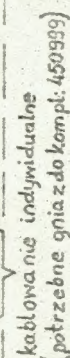


Rys. 18. Przykładowe rozmieszczenie zestawów ZWA na stojaku.



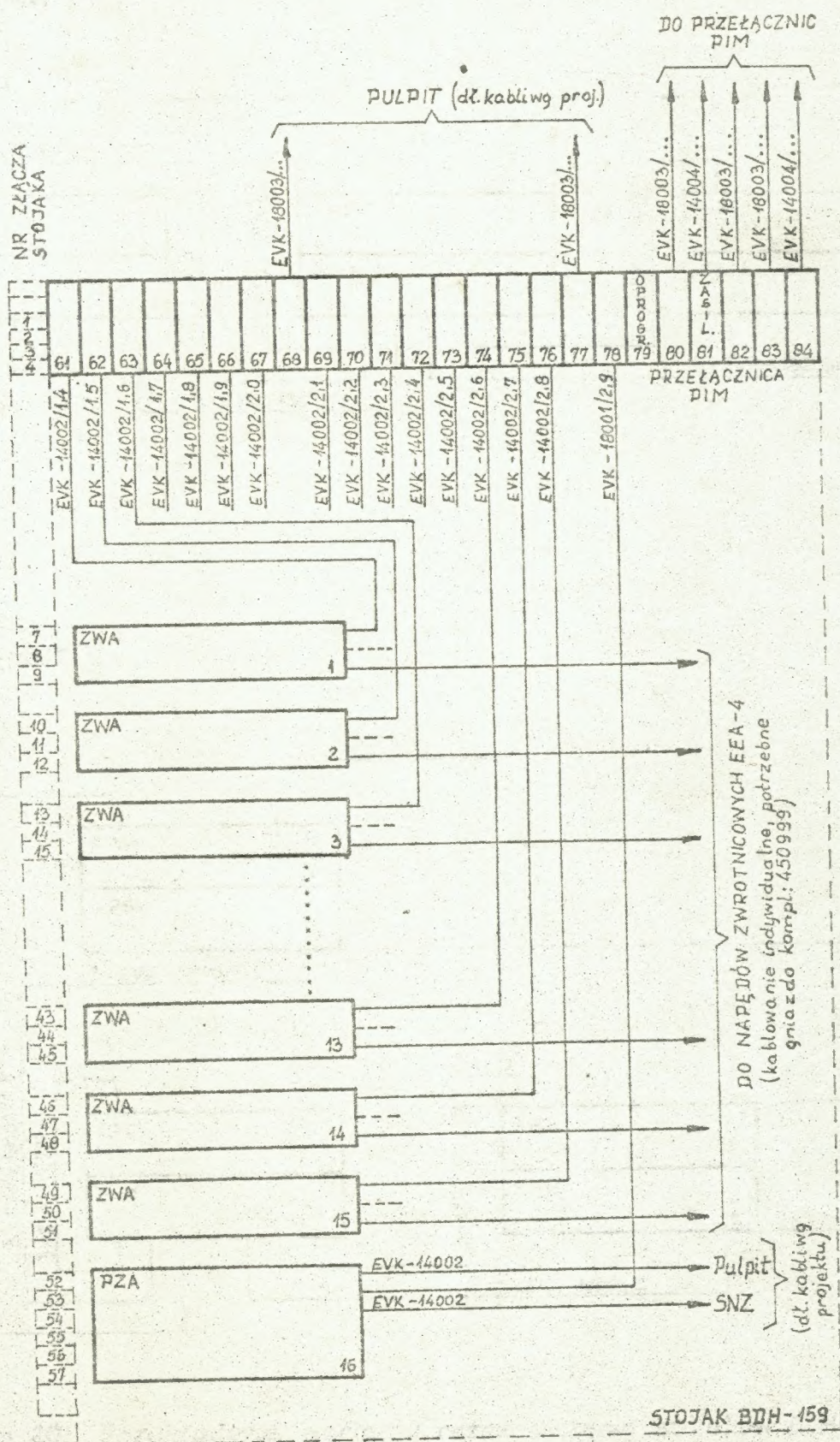
Rys. 17. Przykładowe rozmieszczenie zestawów TMA na stojaku.





Rys. 16. Przykładowe rozmieszczenie zestawów ZLB, TRA i UKA na stojaku.

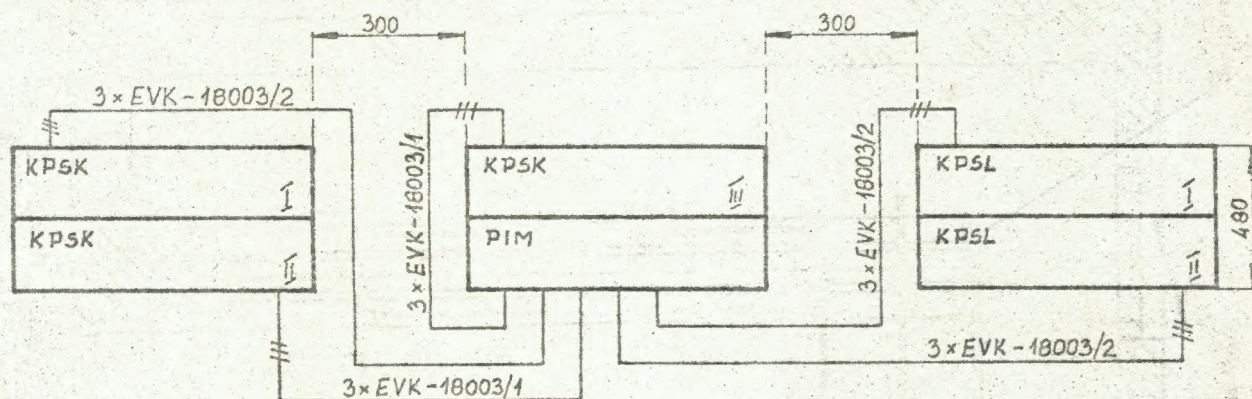




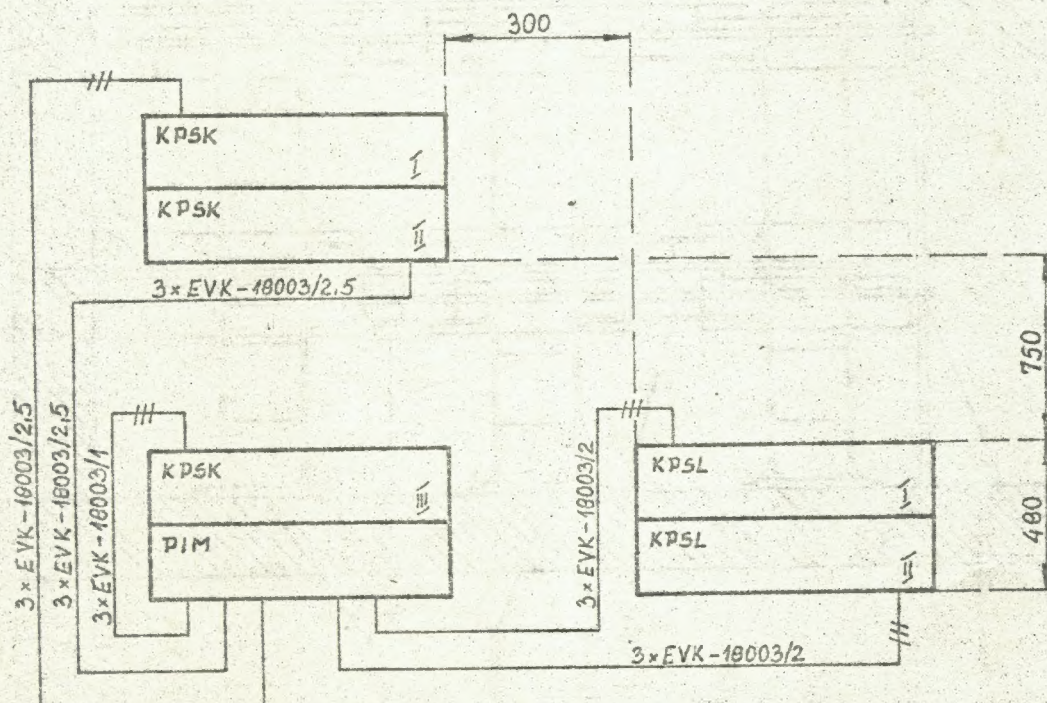
Rys. 19. Przykładowe rozmieszczenie zestawów ZWA i PZA na stojaku.



WARIANT I

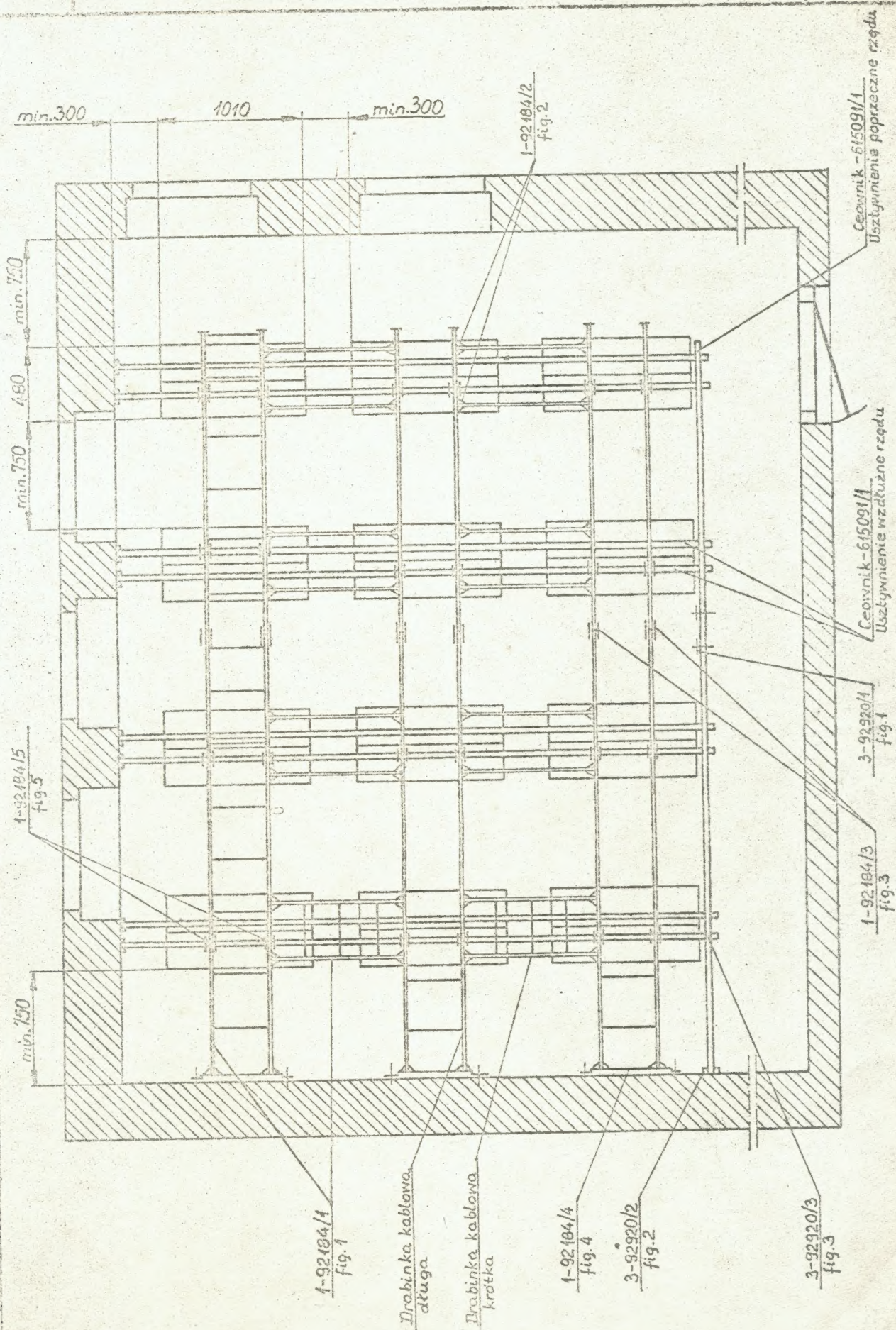


WARIANT II



Rys. 20. Przykładowe warianty rozmieszczenia stojaków BDH-159 dwustronnych w przekąznikowni.





Rys. 21. Zestawienie stojaków BDH-159